

负极材料脱气式包装秤 恒尔质量保证 茂名脱气式包装秤

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 负极材料脱气式包装秤 恒尔质量保证 茂名脱气式包装秤 |
| 公司名称 | 广州恒尔电子有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区沙头街道大富村工业区工业路2号102 |
| 联系电话 | 13533334006 |

产品详情

广州恒尔电子有限公司，是一家专业从事工业衡器、自动定量包装机械、工业自动化控制系统等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。有着专业细致的客服团队——成立了一支专业的客服精英团队，在产品的售前、售中、售后服务等方面向客户提供“主动、规范、细致、创新”的专业化服务，形成了一套完整、有恒尔特色的服务保障体系。主要产品有：珠光粉脱气式包装秤、全自动脱气式包装秤、半自动脱气式包装秤、超细粉专用脱气式吨袋包装秤、石墨烯专用脱气式吨袋包装秤等。

超细粉脱气包装机/超细粉专用脱气式包装秤产品优势：

无粉尘：本机通过专门的专门车间试验无粉尘扬起

高精度：以25KG为例。正负误差可做到10g .程度减小物料浪费

高效率：每分钟3袋。减少企业用工成本

功能：该机与缝包机组配合可自动完成计量、夹袋、充填、封口、缝包、传送等工作。

超细粉脱气包装机脱气/超细粉专用脱气式包装秤介绍：

- 1.在超细粉料进入包装加料之前首先进行真空预脱气，使物料堆积密度加大，含气量减小。
2. 在包装加料过程中增设脱气棒脱气和机械排气装置（如变节距螺旋结构等），使物料进一步脱气
3. 当物料进入包装袋后，进行管状插入式真空脱气，使最终灌入袋内的超细粉体物料堆积密度大大增加

4. 在整个物料流动过程中，脱气式包装秤生产厂家，各连接处为全密封结构，并设有透气分离装置，实现气固分离。

5. 加料机构和包装袋进行相对运动，实现无落差包装，另外，在物料流动过程中实现分级落料，保证落差很小。

6. 在物料必须开敞处，均设有除尘口与除尘机相连。

7. 模块化结构，可根据客户现场情况制造配合现场的包装设备。

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事煤粉脱气式吨袋包装秤、消光剂脱气式吨袋包装秤、珠光粉脱气式吨袋包装秤、全自动脱气式吨袋包装秤、半自动脱气式吨袋包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。技术设备——公司重视吸收新技术、引进新设备，使恒尔的技术装备引1领行业。从2010年起，脱气式包装秤价格，公司投资数千万元进行了多期技术改造，引进具有国际1先进水平称重传感器技术和装备，实现了产品品质从标准合格到卓越的突破。

脱气式超细粉包装秤的特点

变频控制多段速进行充填，性能稳定、精度高。

PLC控制、触摸屏人机界面显示，操作简便。多段充填速度可在触摸屏进行调节。

托盘夹紧装置高度可调节，轻松实现袋与罐的多种规格包装。

夹紧装置采用气缸夹紧，更好的保证了包装过程的重量精度。

专用的脱气装置可以将细粉中所含的空气排出，保证物料填充后的密实度极高，不需要再进行物料沉淀工序。专用的脱气装置可以将细粉中所含的空气排出，可以保证出料口的物料以团簇状

态充填到袋子中，粉尘将大幅度减少。

超细粉包装机又称脱气型称重包装秤，用于超细粉体的称重包装

超细粉包装机又称脱气型称重包装秤，用于超细粉体的称重包装，是在垂直螺旋包装基础上增设了真空负压脱气装置和防粉尘飞扬机构，其主要脱气方法有：

预脱气1-搅拌料仓预脱气，使物料堆积密度增大，含气量减小。

脱气2-垂直螺旋管夹层气体负压过滤设计，采用负压真空脱气和机械排气装置（螺旋螺距大小对物料产生挤压作用），使物料进一步脱气。

脱气3-包装过程中，负极材料脱气式包装秤，脱气棒自动插入袋内再次脱气

脱气4- 包装结束后，包装袋被自动牵引到脱气工位进行最终脱气。

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事锂酸铁锂脱气式包装秤、锂电池脱气式包装秤、硅微粉脱气式包装秤、煤粉脱气式包装秤、消光剂脱气式包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。有着星罗棋布的营销网络——凭借卓越的产品和雄厚的企业实力，恒尔产品迅速席卷国内外各行各业。其中包装机系列产品在制药、日化、食品、化工、农畜饲料、化肥、添加剂等行业广泛使用，部分产品远销欧美、日本等发达国家地区。

适合消费者的包装秤才是好的包装秤

作为多年来在包装市场最具影响力的企业成为大家关注的焦点。是一家很具特色和先进管理理念的企业，很注重客户体验和满意度，茂名脱气式包装秤，始终把客户放在了首要位置，想客户所想，设身处地的为客户考虑，怎么生产消费者满意的产品，价格该怎么合理定位，怎样能够为消费者在使用过程中节约成本，都是深入考虑的，所以生产出的各种类型的包装机都能很好的投入到市场中去，也让消费者可以放心购买满意的产品。消费者就是上帝，坚持客户至上的原则，设身处地的为消费者着想，客户的要求就是我们生产的基准，只有满足客户需求的产品才能在竞争市场中如鱼得水，是企业最佳的选择，您也就选择了成功！和您共创美好未来！广州恒尔欢迎大家前来咨询！

负极材料脱气式包装秤-恒尔质量保证-茂名脱气式包装秤由广州恒尔电子设备有限公司提供。广州恒尔电子设备有限公司（www.henll.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恒尔电子设备——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市南海区大沥镇盐步河西新桂工业区南生二路6号，联系人：石小姐。