

乙烯基树脂涂料 高温电厂脱硫施工

产品名称	乙烯基树脂涂料 高温电厂脱硫施工
公司名称	大城县博旺保温材料有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	品牌:跃进 型号:乙烯基 产地:河北
公司地址	大城县任庄子村
联系电话	0316 - 3266983 17832166555

产品详情

乙烯基树脂涂料 高温电厂脱硫施工

目前人们常用的玻璃鳞片胶泥，主要由60%左右901乙烯基树脂、酮类固化剂、20%左右玻璃鳞片、15%滑石粉等填料、2%苯乙烯稀释剂组成，在施工时为了使涂料具有流动性需加入10%左右苯乙烯作为稀释剂，苯乙烯因分子量较大，挥发性较差，在玻璃鳞片的鱼鳞结构良好的防渗遮蔽作用下，苯乙烯更难挥发，因此在玻璃鳞片胶泥施工完毕后较长时间内涂层中依然存在大量苯乙烯，安全隐患增加；苯乙烯蒸汽密度大于空气，当苯乙烯挥发后会沉降到施工区域底部，随着时间的延长，底部苯乙烯的浓度越来越高甚至会达到其爆炸极限。

玻璃鳞片胶泥的耐温极限大约在180 左右，当遇到电焊等高温时，涂层遭到破坏，封闭在涂层内的苯乙烯、有机树脂等充分与空气接触具备了燃烧的条件从而产生燃烧，如玻璃鳞片胶泥的耐温幅度大幅升高至短暂高温不破坏，则会因涂层隔绝氧气而不具备燃烧条件而杜绝或延缓燃烧，但遗憾的是制作玻璃鳞片胶泥的树脂因结构原因无法实现较大幅度的耐温提升，且该成膜物自身就是可燃有机物。

如果有一种采用无机树脂，稀释剂采用水或易于挥发且添加量极少的有机小分子溶剂，耐温极限高的涂料，那在此施工环境下就能从材料选择上将火灾隐患降至较低，当然此种涂料还必须具备玻璃鳞片胶泥甚至优于玻璃鳞片胶泥的防腐、耐磨、附着牢固的功能。轩扬脱硫专用防腐涂料烟气防腐涂料就能符合以上要求，可以做到涂装后3-4小时直接焊接不着火，高温蚀面小于1cm的优异效果。

乙烯基树脂涂料 高温电厂脱硫施工

2017年6月在临县某焦化厂余热发电锅炉脱硫塔新建项目中，此消防性能得到很好体现。在该塔第四层刚刚做完复合防腐体系的防腐后，因实际生产需要，该塔第三层顶板（第四层已做防腐的底板）需要补焊加固，常规涂料包括玻璃鳞片胶泥涂层均存在极大的着火隐患，是禁止动火操作的。在强制通风3小时后

，安装焊接组顺利完成了长达4个小时的焊接工作。安全员、监理在四层进行消防预备、安全监管时发现焊接时焊接部位发出较少淡淡的烟气，局部出现不扩散透底红色高温点，电焊走过后红色高温点消失。检查焊接后的涂层，焊接处高温破坏扩蚀仅1cm宽，铲除扩蚀层后对焊缝局部进行再次涂刷进行修补，处理方法及其简单。

在该现场脱硫后烟道与老烟道对接时调整尺寸，必须对已涂刷过防腐涂层的烟道进行高温切割，在切割时（切割工艺温度大于1000℃）涂层被破坏发出黄色烟气，完成切割和吊挂后，我们对切割面、吊装加装的吊耳处进行了观察和评估：切割处涂层破坏率为0，涂层几乎无变化（开放高温环境，较为短暂的高温接触）涂层坚硬致密，用锤子难以破坏；吊耳焊接处高温扩蚀单侧不超过1cm，且高温扩蚀面只是酥松稍有起鼓，扩面与正常涂层面交界处无任何开裂起鼓。

事实再次验证了材料具有极好的耐高温性（可长期在250℃高温下连续工作）、涂层不燃烧属B级防火材料、漆膜坚硬致密附着力极强。无论是先防腐后吊装焊接还是为赶工期合理安排工序实施交叉作业，ZS-1042、ZS-1041均是较佳选择。