

## xpe发泡片材挤出机 xpe发泡 威尔塑料机械

产品名称	xpe发泡片材挤出机 xpe发泡 威尔塑料机械
公司名称	青岛威尔塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州胶西工业园
联系电话	13589250518 13589250518

### 产品详情

青岛山东威尔塑料有限公司可以为用户提供XPE发泡片材挤出生产线，可以提供学习培训的工厂，为用户提供生产工艺、生产技术打包的生产线，欢迎来电咨询专业销售工程师。赵奎华

XPE与PE发泡材料有什么不同，主要用途是哪些？

特点：

耐水性：密闭泡孔结构，不吸水，防潮，耐水性能良好。

耐腐性：耐海水、油脂、酸、碱等化学品腐蚀，、没有毒、无味、无污染。

加工性：且易于进行热压、剪裁、涂胶、贴合等加工。

防震动：回弹性和抗张力高，韧性强，具有良好的防震/缓冲性能。

保温性：隔热，保温防寒及低温性能优异，xpe发泡设备，可耐严寒和曝晒。

隔音性：密闭泡孔，隔音效果好

X P E 发泡生产线，X P E 发泡设备，X P E 发泡机器，X P E 生产线，X P E 设备，X P E 机器

类型：热风常压连续发泡

发泡原理：化学发泡

详细说明:

新型XPE/IXPE生产线是我公司研发人员在为国内外客户设计制造、安装调试数条该类发泡生产线的基础上，认真总结韩、日、台设备优缺点的基础上，xpe发泡片材挤出机，通过多次试验先开发出的新一代产品。该生产线包括制粒、制片、发泡三个部分。其主要特点是结构合理、性能稳定、发泡均匀、用工少、效率高、节能环保，且配有在线检测、自动上料和异常报警等功能，更加提高了生产线的自动化水平和安全性能。真诚欢迎新老客户洽谈光顾！

## XPE/IXPE水平发泡机组主要型号参数

### 主要参数

#### X P E -18\*1.2

炉体：长18m，宽2m，高4.8m； 热量输入：26万大卡/h；

电力：45kw，380V/AC； 生产能力：80-150kg/h；

制品规格：宽600-1200mm，厚3-15mm，长度任意。

#### X P E -18\*1.5

炉体：长18m，宽2.3m，xpe发泡，高5.0m； 热量输入：28万大卡/h；

电力：50kw，380V/AC； 生产能力：120-180kg/h；

制品规格：宽800-1500mm，厚3-15 mm，长度任意。

#### X P E -18\*1.8

炉体：长18m，宽2.5m，高5.2m； 热量输入：30万大卡/h；

电力：55kw，380V/AC； 生产能力：160-220kg/h；

制品规格：宽800-1800mm，厚3-15mm，长度任意。

#### X P E -18\*2.0

炉体：长18m，宽2.7m，高5.4m； 热量输入：32万大卡/h；

电力：60kw，380V/AC； 生产能力：200-280kg/h；

制品规格：宽1000-2000mm，厚3-15mm，长度任意

山东威尔塑料机械有限公司专业提供XPE发泡片材挤出生产线，IXPE发泡片材设备；销售工程师：赵奎华

## XPE发泡片材的生产流程

一步制取所需母粒：根据制品要求确定制粒配方 分别把PE与助剂按制粒配方比例称重 按工艺要求的投料顺序和混炼时间在密炼机里进行密炼混合 把混炼好的料团放入造粒机的料斗，按要求的挤出工艺

参数和工艺流程挤出 风冷模面切粒、两级旋风筒冷却 振动筛筛选和进一步冷却 进入储料筒 称重 打包 贴标签 入库。常用母粒的种类大致分为交联母粒、发泡母粒、填充母粒、阻燃母粒、导电母粒、色母粒等。

第二步制取所需母片：根据制品要求确定母片生产配方 把PE与所需母粒按制片配方比例称重 放入搅拌机定时搅拌混合 按要求的挤出工艺参数和工艺流程塑化挤出 三辊压光 冷却切边 牵引 收卷 称重 包装 贴标签 入库。

第三步加热发泡：根据生产要求选择母片 按发泡工艺要求设定各相关参数和工艺流程 母片先经过发泡炉预热段进行交联，然后经过发泡段进行发泡 冷却定型 纠偏 切边 牵引 除静电 定尺收卷 品质检验 包装 贴标签 入库。

如果是生产IXPE电子交联发泡片材，在制取母片时就不需加入交联剂，而是在制取母片后增加电子交联一道工序。该工序就是让母片通过高频高压低流电子束照射进行电子交联。该交联方式比化学交联所生产的制品泡孔更细密均匀，弹性和表面质量更好，手感更柔软舒适。但电子交联设备昂贵，大多数生产厂家都是就近委托专业从事电子交联业务的企业进行照射交联，以减少设备投资。

xpe发泡片材挤出机-xpe发泡-威尔塑料机械(查看)由青岛威尔塑料机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛威尔塑料机械有限公司（[www.weiersuji.com](http://www.weiersuji.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!