

佛山电源铝外壳CNC加工，铝型材外壳加工，移动电源铝外壳开模

产品名称	佛山电源铝外壳CNC加工，铝型材外壳加工，移动电源铝外壳开模
公司名称	佛山市煜钦铝业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:煜钦 规格:定制 产地:佛山
公司地址	佛山市南海区狮山镇松岗石碣恒丰工业区16号厂房（住所申报）（注册地址）
联系电话	13202972593

产品详情

cnc加工件表面的加工方法,首先取决于加工表面的技术要求。但应注意，这些技术要求不一定是零件图所规定的要求，有时还可能由于工艺上的原因而在某方面高于零件图上的要求。如由于基准不重合而提高对某些cnc加工件表面的加工要求。或由于被作为精基准而可能对其提出更高的加工要求。

当明确了各cnc加工件表面的技术要求后，即可据此选择能保证该要求的最终加工方法，并确定需几个工步和各工步的加工方法。所选择的cnc加工件加工方法，应该满足零件的质量、良好的加工经济性和高的生产效率的要求。为此，选择加工方法时应该考虑下列各因素：

- 1、任何一种cnc加工方法能获得的加工精度和表面粗糙度都有一个相当大的范围，但只有在某一个较窄的范围才是经济的，这个范围的加工精度就是经济加工精度。为此，在选择加工方法时，应选择相应的能获得经济加工精度的加工方法。
- 2、要考虑cnc加工件材料的性质。
- 3、要考虑cnc加工件的结构形状和尺寸大小。
- 4、要考虑生产率和经济性要求。大批大量生产时，应采用高效率的先进工艺。甚至可以从根本上改变毛坯的制造方法，可减少机械加工的劳动量。
- 5、要考虑工厂或车间的现有设备情况和技术条件.选择加工方法时应充分利用现有设备,挖掘企业潜力,发

挥工人的积极性和创造性。但也应考虑不断改进现有的加工方法和设备，采用新技术和提高工艺水平。

佛山电源铝外壳CNC加工，铝型材外壳加工，移动电源铝外壳开模