

## 9CrWMn钢板9CrWMn模具钢板

产品名称	9CrWMn钢板9CrWMn模具钢板
公司名称	东莞市安正钢材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞长安上角工业区
联系电话	13532757657

### 产品详情

9CRWMN模具用钢要求具有一定的强度、硬度、耐磨性、热稳定性和耐蚀性等性能。此外，还要求具有良好的工艺性，如热处理变小、加工性能好、耐蚀性好、研磨和抛光性能好、补焊性能好、粗糙度高、导热性好和工作条件尺寸和形状稳定等。一般情况下，注射成形或挤压成形模具可选用热作模具钢；热固性成形和要求高耐磨、高强度的模具可选用冷作模具钢。

9CrWMn具钢有一些裂纹敏感性，锻造加热时不宜迅速加热，最好在650-750度进行一次预热，锻造加热温度为1130-1150度，终锻温度应大于800-850度，钢锭锻造时取上限温度

碳 C : 0.85 ~ 0.95

硅 Si : 0.40

锰 Mn : 0.90 ~ 1.20

硫 S : 0.030

磷 P : 0.030

铬 Cr : 0.50 ~ 0.80

镍 Ni : 允许残余含量 0.25

铜 Cu：允许残余含量 0.30

钨 W：0.50~0.80选用热作模具钢；热固性成形和要求高耐磨、高强度的模具可选用冷作模具钢

交货状态

钢材以退火状态交货。