

厂家直销1吨反渗透设备 工业反渗透纯净水设备定制

产品名称	厂家直销1吨反渗透设备 工业反渗透纯净水设备定制
公司名称	郑州市二七区亮晶晶水处理设备经营部
价格	4000.00/1
规格参数	1:1 1:1 1:1
公司地址	二七区政通路68号院8号楼20层2003
联系电话	18537165779

产品详情

高纯水制取设备工艺流程：

- 1、预处理-反渗透-纯化水箱-离子交换器-紫外灯-用水点。
- 2、预处理-一级反渗透-二级反渗透-纯化水箱-紫外灯-用水点。
- 3、预处理-反渗透-中间水箱-中间水泵-EDI装置-纯化水箱-紫外灯-用水点。
- 4、预处理 紫外线杀菌装置 一级RO装置 二级RO装置 中间水箱 EDI装置 抛光混床 用水点。

四、高纯水制取设备性能特征：

- 1、设备直接对接自来水制成超纯水，安装简单、方便；
- 2、采用精密仪器，准确在线显示产水水质；
- 3、全自动运行控制，自动开停机,实现无人看管；
- 4、具备无水保护，压力保护等多种安全自锁装置；
- 5、设备主机一体化结构，占地面积小；
- 6、主要部件均采用进口产品，经久耐用、性能稳定；
- 7、智能平衡系统确保设备运行的稳定与安全。

五、高纯水制取设备应用领域：

- 1、电厂化学水处理；
- 2、电子、半导体、精密机械行业超纯水；
- 3、食品、饮料、饮用水的制备；
- 4、小型纯水站、团体饮用纯水；
- 5、国内外各品牌全自动生化分析仪用水；
- 6、检验分析、试剂配液、实验室试验、微生物培养、容器冲清洗用水。

六、高纯水制取设备优点：

- 1、无需酸碱再生：在混床中树脂需要用化学药品酸碱再生，需要安全储存，再生时有大量有害废水和废弃物需处理，增加了环保和安全方面的工作。
- 2、连续简单的操作：在混床中由于每次再生和水质量的变化，使操作过程变得复杂。而EDI的产水过程是稳定的连续的，产水水质使恒定的，没有复杂的操作程序操作大大简化。