

运输机预制 山东宇飞传动 运输机

产品名称	运输机预制 山东宇飞传动 运输机
公司名称	山东宇飞传动技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邹城市经济开发区宏泰西路
联系电话	18610877678

产品详情

输送带

是牵引和承载物料的主要构件。它不仅应有足够的强度，运输机，还要有相应的承载能力，运输机加盟，选用时可根据张力大小采用阻燃抗静电整芯PVG输送带PVG680S~PVG2500S；阻燃抗静电整芯PVC输送带PVC680S~PVC2500S。阻燃钢绳芯带ST/S630~ST/S4000N/mm。（执行标准：MT668-1997）2.输送带的联接：一般应采用硫化连接，运输机代理，输送带在其硫化接头处的静态强度保持率要不低于100%，使用寿命一般不少于10年。弹性伸长率不大于0.2%。其技术条件必须符合MT668标准要求。输送带生产商应提供输送带的接头方法，并提供接头的胶料。提出对接头周围环境的要求、对使用的硫化器的要求，负责对使用单位接头硫化人员的技术培训，并对接头效率负责。

QD80轻型固定式带输送机

QD80轻型固定式带输送机与TD 型相比，其带较薄、载荷也较轻，运距一般不超过100m，电机容量不超过22kw。

U形带式输送机

它又称为槽形带式输送机，运输机预制，其明显特点是将普通带式输送机的槽形托辊角由提高到使输送带成U形。这样一来输送带与物料间产生挤压，导致物料对胶带的摩擦力增大，从而输送机的运输倾角可达25°。

管形带式输送机

U形带式输送带进一步的成槽，*形成一个圆管状，即为管形带式输送机，因为输送带被卷成一个圆管，故可以实现密闭输送物料，可明显减轻物料对环境的污染，并且可以实现弯曲运行。

驱动装置

架驱动装置中减速器与电动机安装在同一底座上。驱动装置架为钢板焊接结构，与减速器、电动机底座接触的平面应进行机械加工处理。电动机底座下设有调整垫片组，在电动机两侧各装有螺杆调整器。

驱动装置架应有足够的刚度和强度，应有足够的稳定性，驱动装置架与基础间的地脚螺栓应连接紧固，无异常振动。其制造误差不得超过有关标准的要求。

所使用的金属材料的化学成分和机械性能应符合相应的标准。必须选用优质钢材，采用预处理工艺对钢材进行喷丸预处理，去轧制氧化层、铁锈及异物，以确保焊接和油漆质量，除锈等级达到Sa2 1/2级。同时涂预处理底漆。由于焊接或机械加工引起的较高的应力应给予消除，并在工艺上采取必要的控制措施。

输送机预制-山东宇飞传动(在线咨询)-输送机由山东宇飞传动技术有限公司提供。山东宇飞传动技术有限公司(www.sdyfcd.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！