

东营污泥输送泵 泰安三立环保 污泥输送膏体泵

产品名称	东营污泥输送泵 泰安三立环保 污泥输送膏体泵
公司名称	泰安三立环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市高新区南天门大街凤天路南首
联系电话	18653861701 18653861701

产品详情

煤泥泵与细石混凝土泵一样是广受欢迎使用的泵类机械，它们在我看来，是无可取代的，它们在工业建筑上的应用是无与伦比的，没有了它们，工程就会止步不前，而它们的用途不止这些，我们都来看一下它们有哪些用途吧。

适用范围：

- 1、尾砂输送，各种尾沙矿、料浆、矿浆、煤浆、炉渣、矿渣处理等。
- 2、淘金沙、抽铁砂。
- 3、沿海地区吹填造地。
- 4、沉淀池、水电站、水库、河道、电厂、沉井、矿井、鱼塘泥沙清理。
- 5、河道、湖泊、水库、港口清淤。
- 6、吸取各种水浆作业加工的各种固体浆状物品。
- 7、吸取沉井、水井中的泥浆。

膏体泵主要由执行部分、液压动力部分和控制部分、润滑部分、冷却部分等组成，执行部分采用双液压缸同步联动，单向阀补油形式，分配阀采用S管阀形式，主要磨损密封件采用耐磨新材料。S摆阀状呈S形，其壁厚是变化的，磨损大的地方壁厚也大。摇臂轴C与摇臂相连，摇臂轴穿过料斗时，有一组密封件起密封作用。为一个Y形密封与一个蕾形密封，内部充满润滑脂。大部分S管在切割环内有弹性（橡胶）垫层，可对切割环与眼睛板之间的密封起一定的补偿作用。S

管阀设有磨损补偿机构，能够自动补偿磨损量。膏体泵的工作原理：

左、右输送缸在两个液压缸驱动下交替吸入和泵出物料，即当 S

摆阀在摆动油缸推动下其输入端与左输送缸相对，右输送缸与料斗连通时，主油泵的压力油进入左液压缸无杆腔，左液压缸活塞推出，污泥输送泵筒内，并带动左输送缸活塞伸出产生泵送动作，左输送缸中的物料通过 S 摆阀 被泵入输送管道。

与此同时，左液压缸有杆腔中的液压油通过左、右液压缸相连的

管路进入右液压缸有杆腔推动其活塞回缩，从而带动右输送缸活塞后

移产生吸料，将料斗内的物料吸入右输送缸中。当右输送缸的活塞运 动即将到达输送缸端点时，

安装在主液压缸和输送缸之间的感应套到达洗涤室中接近开关的下方，

其连杆上感应套的感应信息被接近开关 接收，PLC

即发出电信号，使电液比例阀控制其液动换向阀换向，东营污泥输送泵，

而让摆动油泵输出的压力油换向进入另一侧的摆动液压缸，使 S 摆阀

转动，使其入料口与另一物料缸连通。与此同时 PLC 也向电液比例阀发出换向信号，

使补油泵输出的压 力油经主油泵电液换向阀而进入控制主泵斜盘的油路，改变主泵斜盘

的方向及角度，使油泵出液反向，压力油进入到右主液压缸的无杆腔，

完成与上一次主油缸相反的动作。这时左侧输送缸中的浓料已通过 S 摆阀被完全压入输送管道，右侧输送缸已吸满物料而完成了一个工作 循环。如此往复循环，实现了自动泵送目的。

由于左、右主油缸是不断交替完成各自的吸送行程，使料斗里的

物料源源不断地通过 S 摆阀被输送到输送管道中，并通过泵外铺设的

管道输送到达锅炉给料点，完成泵送作业。

该技术的成功研发及应用，解决了：

(1)煤泥长距离密闭管道输送难题;

(2)循环流化床锅炉大比例掺烧的工况调整问题;

(3)全国煤炭企业年产大量煤泥的出路问题;

(4)煤泥直接掺烧困难及掺烧量少的问题;

(5)循环流化床锅炉磨损大，运行周期短的问题。

同时煤泥系统投入运行，将产生巨大的经济和社会效益

煤泥产量大，且堆积形态极不稳定，遇水即流失、风干即飞扬，污泥输送膏体泵，环境污染严重。通过该项目的实施不仅实现了煤泥的资源化综合利用，污泥输送泵型号，节约了大量常规电煤燃料，还降低了锅炉磨损及电厂厂用电量，完全符合国家节能减排、低碳环保的要求。

东营污泥输送泵-泰安三立环保-污泥输送膏体泵由泰安三立环保科技有限公司提供。泰安三立环保科技有限公司（www.taslest.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。泰安三立环保——您可信赖的朋友，公司地址：山东省泰安市高新区南天门大街高端人才创业基地，联系人：孙经理。