

东莞代理商 大同PAC5000模具钢 PAC5000模具钢

产品名称	东莞代理商 大同PAC5000模具钢 PAC5000模具钢
公司名称	东莞市斯堪纳模具技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头358省道788号
联系电话	18028955222

产品详情

PAC5000模具钢热处理加工

锻造：均匀加热至850 ，在此温度追锻，PAC5000模具钢成分，硬度：HRC60以上

淬火 加热至790-850 ，在油中淬硬

回火 加热至150-200 ，在静止空气中冷却

退火 加热至750-780 ，在此温度中停留1-2小时，任其炉中冷却

PAC5000模具钢用途

量规、剃刀、锉刀、切削工具：回火温度150~200 ；冲裁模、冲压模、弯曲模、精整模：回火温度180~230 ；钢凿、木工用刀具：回火温度200~250 。

PAC5000模具钢出厂状态、相关参数和注意事项

使用寿命长

热处理变形小适用于镜面膜，淬火后防酸性高，可保证冷却管道不受锈蚀

PAC5000模具钢化学成分和特点

PAC5000模具钢化学成分：

大同钢号 JIS

相应牌号 出厂硬度 化学成分 (%) 切削元素

C Si Mn Cr Mo V

DH2F - 37~41

HRC 0.32

- 0.42 1.5

1.5 4.50

- 5.50 1.00

- 1.50 0.40- 1.20

PAC5000模具钢特点：切削性出色，便于加工及雕模。可望缩短模具加工周期、降低成本大同牌号化学成分CSiMnCrNiMoAlCuSDH2F0.380.60.65.2-1.2V:0.6；回到顶部力学性能 预硬至hrc40-44 4.特长：已经预硬至37~41hrc(表面硬度)。回到顶部热处理工艺 热处理条件：锻造温度 °C 热处理条件 °C 硬度态点 °C退火 淬火 回火 退火HB 淬火回火HRC Ac Ar Ms1100~850 840~870空冷 1000~1050空冷 600~680空冷 229 40 845~910 280 (沃斯田铁化) 1030 °C出厂状态：HRC37 - 42

日本大同PAC5000模具钢属于高热传导率热作模具钢，是DAIDO公司为了适应市场需要开发的系列新型模具钢材之一，大同PAC5000模具钢，是用来提高高温模具寿命的高热作用模具钢。大同PAC5000模具钢是在高硬度内的佳热作模具钢，具有极佳的抗热磨损性能及抗热疲劳性能和优良的高温特性、热传导性以及极佳的抗回火软化能力，适用于适用于小型模具、小型镶嵌件、水冷套、内径抽芯、铸造顶针、低压铸造镶嵌件、汽缸头等。

大同PAC5000模具钢是大同公司专利钢材，PAC5000模具钢，是一种具有良好的高温强度和抗回火软化性能的钢材。通过调整SKD61的化学成分，更进一步提高了高温耐磨性，同时保留了良好的高温强度和抗回火软化性能。具有高热传导率，能缩短铸造周期，PAC5000模具钢价格，延长模具寿命，并能将铸造品的组织微化。抗软化性能优于PAC5000模具钢(SKD61模具钢)，与其相同淬火温度，硬度则高出很多。

PAC5000模具钢热传导率

热传导率w/mk 高硬度HRC 课题

W合金 80-100 34-40 成本，强度，韧性

DHA-Thermo 40 40 适用尺寸制约

JIS:SKD61 23 53 排热

PAC5000模具钢热处理

淬火温度 回火温度

1000-1050油冷，气冷6bar以上 550-650空冷

东莞代理商-大同PAC5000模具钢-PAC5000模具钢由东莞市斯堪纳模具技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市斯堪纳模具技术有限公司（dgscana.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料模较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!