

伸缩皮带机 山东捷丰公司 忻州皮带机

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 伸缩皮带机 山东捷丰公司 忻州皮带机 |
| 公司名称 | 山东捷丰自动化设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省济南市历城区工业北路58号 |
| 联系电话 | 15098890885 |

产品详情

出现故障并不是问题，因为日常常出现的问题都是可以解决的，比如皮带输送机运行时皮带跑偏该如何解决呢，下面就由山东捷丰来为大家简单介绍一下吧。

调整驱动滚筒与改向滚筒位置。驱动滚筒与改向滚筒的调整是皮带跑偏调整的重要环节。因为一条皮带输送机至少有2到5个滚筒，所有滚筒的安装位置必须垂直于皮带输送机长度方向的中心线，若偏斜过大必然发生跑偏。其调整方法与调整托辊组类似。对于头部滚筒如皮带向滚筒的右侧跑偏，则右侧的轴承座应当向前移动，输送机的皮带向滚筒的左侧跑偏，则左侧的轴承座应当向前移动，相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。经过反复调整直到皮带调到较理想的位置，伸缩皮带机，在调整驱动或改向滚筒前准确安装其位置。

皮带输送机就是皮带输送机，皮带输送机是皮带输送机的简称，皮带机多少钱，皮带输送机运用输送带的连续或间歇运动来输送各种轻重不同的物品，下面就由山东捷丰来为大家讲一讲质量控制要点吧。

质量控制要点

一、 组装传动滚筒、改向滚筒和拉紧滚筒应符合下列要求：

- 1、 滚筒横向中心与输送机纵向中心线应重合，其偏差不应大于2mm；
- 2、 滚筒轴线与输送机纵向中心线的垂直度偏差不应大于2/1000；

3、滚筒轴线的水平度偏差不应大于1/1000；

4、对于双驱动滚筒，两滚筒轴线的平行度偏差不应大于0.4mm；

二、组装托辊应符合下列要求：

1、托辊横向中心线与输送机纵向中心线应重合，其偏差不应大于3mm；

2、对于非用于调心或过渡的托辊辊子，其上表面母线应位于同一平面上或同一半径的弧面上，且相邻三组托辊辊子上表面母线的相对标高差不应大于2mm：（注：1、平面指水平面或倾斜面，2、皮带输送机凸弧段或凹弧段上的托辊辊子母线具有弧线型。）

。

皮带输送机是在一定的线路上连续输送物料的材料搬运机械，皮带机品牌，又称连续输送机，输送机可进行水平、倾斜和垂直输送，忻州皮带机，也可组成空间输送线路，应用十分广泛，下面就由山东捷丰来讲一讲吧。

带式输送机（即皮带输送机）是矿物极理想的高效连续运输设备，与其他运输设备（如机车类）相比，具有输送距离长、运量大、连续输送等优点，而且运行可靠，易于实现自动化和集中化控制，尤其对高产高效矿井，带式输送机已成为煤炭开采机电一体化技术与装备的关键设备。

伸缩皮带机-山东捷丰公司-忻州皮带机由山东捷丰自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东捷丰自动化设备有限公司（www.shandongjiefeng.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业自动控制系统及装备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!