

不锈钢钻尾螺丝 东莞钻尾螺丝 凯宇五金诚信推荐

产品名称	不锈钢钻尾螺丝 东莞钻尾螺丝 凯宇五金诚信推荐
公司名称	东莞市凯宇五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头社区高丽七路11号
联系电话	13826945989

产品详情

与普通螺丝相比，钻尾螺丝韧拔力和维持力较高，组合后时间长也不会松动，使用、安全打孔、攻丝一次完成，操作简单。下面一起来了解下怎样正确安装不锈钢钻尾螺丝：

- 1、不锈钢钻尾螺丝需要专用电钻(推荐功率600W)。
- 2、将电钻的调整到合适位置，以保证螺钉下钻到正确位置。检查电钻转速：

使用3.5(6#)；3.9(7#)；4.2(8#)；4.8(10#)的410螺丝时；确保电钻转速在1800—2500转/分；使用5.5(12#)；6.3(14#)的410螺丝时；确保电钻转速在1000—1800转/分；使用3.5(6#)；3.9(7#)；4.2(8#)；4.8(10#)的304螺丝时；确保电钻转速在1500—2000转/分；使用5.5(12#)；6.3(14#)的410螺丝时；确保电钻转速在1000—1500转/分。

在使用螺丝时，如果能先了解螺丝的机械性能的话，那才能更好的去使用螺丝。不同的螺丝种类有着不同的机械性能，机械性能的不同，导致螺丝使用的场合也就有所不同。

一，自攻螺钉：机械性能要求

拧入试验：将自攻钉拧入一有预留试孔的钢板内，平头钻尾螺丝，自攻钉应在试板内成形出相配的螺纹，而螺钉本身的螺纹不发生变形和损坏，直到末端锥度螺纹完全过试板。拧入试验仅适用于AB、B、BP等型式的自攻钉。IFI中规定：试验板应用半硬低碳冷轧钢制备，不锈钢钻尾螺丝，钢板硬度为洛氏70—85HRB。钢板标准规格即厚度见下表，试孔应冲或钻，允差为规定公称直径（见下表）±0.025mm。规格6#7#8#10#12#1/4试板厚度（mm）1.85-1.953.12-3.234.68-4.84孔径（mm）0.0252.953.263.454.044.765.50。

不锈钢钻尾螺丝虽小但作用大

别看钻尾钉小小的不起眼，但在五金行业起着关键的作用，它还有另外一个名字燕尾螺丝，或钻尾螺丝，尾部呈钻尾或尖尾状，无须辅助加工，可直接在设置材料、基础材料上钻孔、攻丝、锁紧，大幅节约施工时间。

不锈钢钻尾螺丝不需要配合螺母使用，创固螺丝专业生产钻尾螺丝，东莞钻尾螺丝，钻尾螺丝常用运铁板，钢板，墙板上。比较普通螺丝，其韧拔力和维持力高，圆头华司钻尾螺丝，组合后时间长也不会松动，使用安全。尤其在建设，建筑，住宅等所有场所的结合上，作业性、费用到可信性方面自攻自钻螺丝为佳的经济型扣件。

不锈钢钻尾螺丝-东莞钻尾螺丝-凯宇五金诚信推荐由东莞市凯宇五金制品有限公司提供。东莞市凯宇五金制品有限公司（www.dgkywj168.com）是一家从事“钻尾螺丝，自攻螺丝，轻钢别墅专用螺丝”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“凯鑫钻尾螺丝，凯宇钻尾螺丝”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使凯宇五金在紧固件中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！