中山钻尾螺丝 凯宇五金优选厂家 防水垫钻尾螺丝

产品名称	中山钻尾螺丝 凯宇五金优选厂家 防水垫钻尾螺丝
公司名称	东莞市凯宇五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头社区高丽七路11号
联系电话	13826945989

产品详情

详解碳钢钻尾螺丝与不锈钢钻尾螺丝区别

普通碳钢又称铁碳合金，依含碳量的高低，中山钻尾螺丝，不锈钢钻尾螺丝分为低碳钢(欲称熟铁)、中碳钢和铸铁。一般含碳量小于0.2%的叫低碳钢，俗称熟铁或纯铁；含量在0.2-1.7%的叫钢；含量在1.7%以上的叫生铁。

在钢中含铬量大于12.5%以上，具有较高的抵抗外界介质(酸、碱盐)腐蚀的钢，称为不锈钢。根据钢内的组织状况，不锈钢可分为马氏体型、铁素体型、奥氏体型、铁素体—奥氏体型，沉淀硬化型不锈钢，依据国家标准GB3280—92规定，共有55个规定。

常见的组合螺丝颜色

组合螺丝外发给电镀厂进行处理。事先我们得根据客户对这螺丝钉需要的什么颜色写清楚给电镀厂。叫他们对不同的螺丝进行不同颜色的电镀。还有一些具体的要求对他们说清楚。比如说有些客户需要的五金螺丝是需要环保的。那我们就叫电镀厂做环保的。在环保当中有些是需要过盐雾测试的。在这盐雾当中，有些是需要24个小时，48个小时，72个小时。

组合螺丝镀全有什么颜色呢！下面和盈五金吴经理简单的把我们常用到的螺钉电镀颜色说一下。大概有环保和非环保的。环保的有：环保白锌，环保兰锌，环保彩锌，环保镍，环保黑锌等等，非环保的有：白锌，兰锌，黑锌，彩锌，白镍，黑镍，黑锌，防水垫钻尾螺丝，军绿，包黑等等。

不锈钢螺丝相对于铁螺丝来说，硬度偏高，

1；所以螺丝机的选购很主要，因为硬度高，咱们再挤压过程中，机器上受力很大，一旦机器不行力，或许不行精密，将会影响螺丝的质量。相对相同巨细的螺丝，不锈钢螺丝再选设备傍边要注意，应当比搓铁螺丝的机器要大。

2技能要过硬，还需质量较好的模具原料不锈钢螺丝光钉搓牙，不锈钢钻尾螺丝，其膨胀率比较小，搓牙外径要加大。不锈钢的表面 光滑度比较差，简单烧坏螺丝模具。

3不锈钢螺丝在生产中，线材得加热，主张用电机经过电加热或许高周波加热，加热温度在250度-350度佳，4光滑要到位，选耐高温光滑油，主张耐温再350度以上佳。5生产制造过程中，机器速度相对来说要怠慢，替换较小的传动皮带轮因为不锈钢螺丝的硬度高，再运用模具过程中也很简单烧模具，所以模具的选材很主要，凯鑫钻尾螺丝，冲头，主张选用M42原料制造的不锈钢专用冲头，冲模主张挑选选用进口钨钢制造的厂家，搓丝板，应当挑选专用制造不锈钢牙板/不锈钢搓丝板的厂家，佳是有自个专用的真空热处理。

中山钻尾螺丝-凯宇五金优选厂家-防水垫钻尾螺丝由东莞市凯宇五金制品有限公司提供。东莞市凯宇五金制品有限公司（www.dgkywj168.com）坚持“ 以人为本 ”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。凯宇五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市塘厦镇清湖头社区高丽七路11号，联系人：肖小姐。