

# 手动钢管缩口机规格 手动钢管缩口机 滏镕机械制造缩口机牌

产品名称	手动钢管缩口机规格 手动钢管缩口机 滏镕机械制造缩口机牌
公司名称	任县滏镕机床厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇付东工业区
联系电话	15933700013

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县滏镕机床厂

### 滏镕机械为您介绍钢管缩口机构成

任县滏镕机床厂为您介绍

缩口机双转轴锻造装置，设有一可进退的本体，手动钢管缩口机，在该本体内环状设置有滚子群，且在滚子群的内侧设有可旋转的模子保持器，模子保持器设有径向的开槽，并在开槽的两侧平行设置有两导

。在该两导块之间设置有两分离式的模子。且在该模子的外侧设有与滚子群呈相继接触冲击结构而使模子形成开闭进行锻造工作的锤体，另在该两模子的模穴中设有可转动的中心轴柱，上述结构相组合，构成本实用新型导热管的缩口机，

滏镕机械为您介绍缩口机操作重要三点

任县滏镗机床厂为您介绍

缩口机的操作是否正确合理，关系到扣压的质量，所以更和大家分享三点压管机的操作注意事项。

- 1、扣压时，防止工具和其他异物进入压管机头内。
- 2、扣压时要尽可能将接头置于模具中心，不要压在六角螺母上。
- 3、每次在工作完毕后必须使八块模座张开到最大程度，这样可使弹簧处于张开状态保养好弹簧，油缸也处于泄压状态延长油封的寿命。

任县滏镗机床厂为您介绍：

功能简介：使用时，将本实用新型的缩管机接通电源，把待扩金属管运至上料架上，加紧导向装置动作，液压加紧油缸将连接有芯头的芯杆加紧对中，开启上料架电动滚轮转动，手动钢管缩口机规格，将金属管运至推板孔时，加紧导向装置便后退1m左右，两加紧轮重复动作，开启滚轮上的液压马达，滚轮转动（速度可调）将金属管送入对口器，自动将需加工待扩的金属管推动之芯头。同时由中频线圈加热，扩制成所需要的废品管。技术特点 本技术方案有效的解决了现有缩管机工效低，上料与扩管作业不匹配的问题。经数次实际试验使用结果标明，与现有技术相比，手动钢管缩口机多少钱一台，具有结构新颖，设计创新，生产效率高，上料安全，上料时间短，且上料机构与缩管机构相互配合，能在上料时中频电源停止运行，节省能源，生产利息低等优点，适用于各种金属管扩径成所需的新型管。

手动钢管缩口机规格-手动钢管缩口机-滏镗机械制造缩口机牌由任县滏镗机床厂提供。手动钢管缩口机规格-手动钢管缩口机-滏镗机械制造缩口机牌是任县滏镗机床厂（[www.furong2008.com](http://www.furong2008.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：卢经理。