

广西426螺旋管厂家直销/市场行情

产品名称	广西426螺旋管厂家直销/市场行情
公司名称	佛山市钢泽钢铁有限公司
价格	3.00/吨
规格参数	规格:齐全 可定做 产地:广东佛山 数量:常年现货
公司地址	佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三 (注册地址)
联系电话	18064686565

产品详情

本公司拥有叁条美国先进的林肯螺旋钢管生产线，生产直径 159- 2820mm（壁厚5mm-30mm）的双面埋弧螺旋焊钢管，年生产能力15万吨。公司技术力量雄厚，凭借先进的生产设备。生产螺旋管 螺旋钢管 螺旋焊管 规格厚度6mm-20mm 直径159mm-2820mm 有多条钢板卷管机生产规格厚度6mm-60mm 直径219mm-5020mm大口径厚壁钢管，欢迎来电咨询报价。广西426螺旋管厂家直销/市场行情

螺旋管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。作液体输送用：给水、排水，污水处理工程，输泥，海洋输水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管，海洋打桩管等。国标螺旋钢管简称9711.1螺旋钢管，9711.2螺旋钢管，材质分类：Q235B材质螺旋钢管，Q345B螺旋钢管 污水处理用螺旋钢管，水净化用螺旋钢管，水厂用螺旋钢管，电厂化工企业用螺旋钢管。广西426螺旋管厂家直销/市场行情

生产工艺

- (1) 原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
- (2) 带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- (3) 成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。
- (4) 采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。
- (5) 采用外控或内控辊式成型。

- （6）采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。
- （7）内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。广西426螺旋管厂家直销/市场行情
- （8）焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。
- （9）采用空气等离子切割机将钢管切成单根。
- （10）切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。
- （11）焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。
- （12）带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。
- （13）每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。
- （14）管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。

螺旋钢管主要工艺特点：a.成型过程中,钢板变形均匀,残余应力小,表面不产生划伤。加工的螺旋钢管在直径和壁厚的尺寸规格范围上有更大的灵活性,尤其在生产高钢级厚壁管,特别是中小口径厚壁管方面具有其他工艺无法比拟的优势,可满足用户在螺旋钢管规格方面更多的要求。b.采用先进的双面埋弧焊的工艺,可在合适位置实现焊接,不易出现错边、焊偏和未焊透等缺陷,容易控制焊接质量。c.对钢管进行100%的质量检查,使钢管生产的全过程均在有效的检测、监控之下,有效地保证了产品质量。d.整条生产线的全部设备具备与计算机数据采集系统联网的功能,实现数据即时传输,由中央控制室对生产过程中的技术参数