

125ML白酒瓶生产厂家 白酒瓶生产厂家 郓城金鹏玻璃

产品名称	125ML白酒瓶生产厂家 白酒瓶生产厂家 郓城金鹏玻璃
公司名称	郓城县金鹏玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省郓城县工业园区
联系电话	15554061448

产品详情

山东郓城县金鹏包装有限公司提醒您

喷涂玻璃瓶是采用高精度石英石与其他原材料混合后，经过高温热熔后入模冷却而成型的产品。和普通酒瓶相比，它的精纯度往往非常高，125ML白酒瓶生产厂家，折射率与反光率十分出色，瓶体外观也较为光洁，白酒瓶生产厂家，而且很少有裂缝、气泡和瓶体杂质现象的出现。不仅如此，喷涂玻璃瓶的优点是具有丰富的着色选择！消费者可以通过自己的意愿或企业文化，将适合自己的图文通过色彩的行驶完整的展现在喷涂酒瓶的色彩之上。这是普通酒瓶所不具备的因素，也是喷涂玻璃瓶的市场竞争点。

山东郓城县金鹏包装有限公司提醒您

(5) 玻璃的折射率为1.50~1.52。玻璃对光波吸收有选择性，因此，内掺入少量着色剂，可使某些波长的光波被吸收而使玻璃着色。(6) 热物理性质。玻璃的比热与化学成分有关，在室温至100℃内，玻璃的比热为0.33~1.05kJ/(kg·K)，导热系数为0.40~0.82W/(m·K)，热膨胀系数为(9~15)×10⁻⁶K⁻¹。玻璃的热稳定性差，原因是玻璃的热膨胀系数虽然不大，但玻璃的导热系数小，弹性模量高，125ML白酒瓶生产厂家，所以，当产生热变形时，在玻璃中产生很大的应力，而导致炸裂。(7) 玻璃的化学稳定性很强，能抵抗各种介质腐蚀作用。

山东郓城县金鹏包装有限公司提醒您

玻璃酒瓶在生产工艺上有烤花、喷涂、贴金等形式。烤花工艺是在玻璃白酒瓶表面处理技术，是塑料贴花直接贴在吹制好的乳玻璃酒瓶上，由传送带送入烘烤窑中，经升温带、高温带、降温带烘烤后，即可制成带有精美彩图的乳白玻璃酒瓶。白酒瓶喷涂则是将颜料或者涂料通过一定的工艺着用于白酒瓶表面的过程。贴金则是将传统工艺技术结合了现代高科技手段，在酒瓶表面呈现出精美图案。

125ML白酒瓶生产厂家-白酒瓶生产厂家-郓城金鹏玻璃由郓城县金鹏玻璃有限公司提供。行路致远，砥砺前行。郓城县金鹏玻璃有限公司（www.yunchengboli.net）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为玻璃瓶较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.cnbestwine.com）还是从事冰酒瓶，冰葡萄酒瓶，红葡萄酒瓶的厂家，欢迎来电咨询。