

# 冷热轧钢机 热连轧机组 金达

产品名称	冷热轧钢机 热连轧机组 金达
公司名称	郑州金达重型机械制造公司
价格	.00/台
规格参数	种类:热连轧机组 品牌:金达
公司地址	中国 河南 巩义市 孝站路工业开发区
联系电话	86 0371 60268895 13592651566

## 产品详情

种类	热连轧机组	品牌	金达
型号	250型,300型,400型,450型,500型	轧辊辊套材料	40cr
轧辊直径	250 ( mm )	辊身长度	600 ( mm )
入轧速度	3.5 ( m/s )	重量	25 ( t )
电机功率	285 ( Kw )	辊面宽度	700 ( mm )
轧制温度	热轧	轧制形式	横轧
轧制形状	棒材	辊数量	三辊

热轧钢机和冷轧钢机都是型钢或钢板成型的工序，它们对钢材的组织 and 性能有很大的影响，钢的轧制主要以热轧为主，冷轧钢机只用于生产小号型钢和薄板。热轧钢机的优点是可以破坏钢锭的铸造组织，细化钢材的晶粒，并消除显微组织的缺陷，从而使钢材组织密实，力学性能得到改善。这种改善主要体现在沿轧制方向上，从而使钢材在一定程度上不再是各向同性体；浇注时形成的气泡、裂纹和疏松，也可在高温和压力作用下被焊合。<http://www.jdzgix.com>

缺点一是经过热轧钢机之后，钢材内部的非金属夹杂物（主要是硫化物和氧化物，还有硅酸盐）被压成薄片，出现分层（夹层）现象。分层使钢材沿厚度方向受拉的性能大大恶化，并且有可能在焊缝收缩时出现

层间撕裂

。焊缝收缩诱发的

局部应变时常达到屈服点应变的数倍

，比荷载引起的应变大得多。<http://www.jdzgix.com>

一，是不均匀冷却造成的残余应力。残余应力是在没有外力作用下内部自相平衡的应力，各种截面的热轧型钢都有这类残余应力，一般型钢截面尺寸越大，残余应力也越大。残余应力虽然是自相平衡的，但对钢构件在外力作用下的性能还是有一定影响。如对变形、稳定性、抗疲劳等方面都可能产生不利的作用。冷轧钢机是指在常温下，经过冷拉、冷弯、冷拔等冷加工把钢板或钢带加工成各种型式的钢材。优点是成型速度快、产量高，且不损伤涂层，可以做成多种多样的截面形式，以适应使用条件的需要；冷轧钢机可以使钢材产生很大的塑性变形，从而提高了钢材的屈服点。缺点一是虽然成型过程中没有经过热态塑性压缩，

但截面内仍然存在残余应力

，对钢材整体和局部屈曲的特性必然产生影响。<http://www.jdzgjx.com>

二,是冷轧钢机型钢样式一般为开口截面，使得截面的自由扭转刚度较低。在受弯时容易出现扭转，受压时容易出现弯扭屈曲，抗扭性能较差。三,是冷轧钢机成型钢壁厚较小，在板件衔接的转角处又没有加厚，承受局部性的集中荷载的能力弱。