

南庄镇深孔加工 深孔加工机床 齐兴模具

产品名称	南庄镇深孔加工 深孔加工机床 齐兴模具
公司名称	东莞市齐兴模具制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇张坑村康乐路横沥中心小学对面A栋
联系电话	13553885781

产品详情

深孔加工刀具选用有讲究

为了高功率、高质量地完结L32/40、L27/38机体中10~20倍径深孔的加工，规划并制造了深孔加工刀具——自定心深孔钻，该刀具大钻深可达20倍径，远超高迈特KUB深孔钻10倍孔径的加工规模。在通用加工中心上，该刀具无需预钻底孔，可一次完结深孔加工，加工功率高，是枪钻加工功率的2.2倍。

近几年，随着潍柴集团的不断发展，先后以许可证出产的方法从MAN公司引进了L32/40、L27/38、L21/31和L16/24四种系列机型，其间L32/40、L27/38系列机体作为自制件进行出产。

在L32/40、L27/38机体中，呈现了许多 $10 < L/D < 20$ 的深孔，例如副油道孔、贯穿螺栓孔及缸盖螺栓孔等，直径为30~55mm。这部分深孔的加工工作量占整个机体钻孔工作量的60%以上，怎么高功率、高质量地完结这部分深孔的加工，成为衡量工艺人员技能水平凹凸、加工工艺是否先进的一个重要依据。

东莞市齐兴模具制品有限公司专业从事模具深孔钻加工，零件深孔加工服务。经过两年稳固发展，深孔加工，深得客户信赖和认可，根据市场需求，投入500多万元设备。拥有强大的加工能力，可以满足更多大型客户的质量要求和交货时间。

兴模具专家教您怎样养护深孔钻床？

深孔钻床的使用和以前的传统孔加工比起来，机械深孔加工，不论是在工作的效率还是在加工的品质上都是有很大的进步的。尤其是结合了特殊的加工技术以后，深孔钻床的应用更是让越来越多的行业尝到了甜头。深孔钻床是一种高精度、高效率、高自动化的深孔加工专用机床，深孔加工机床，依靠先进的孔加工技能(枪钻、BTA钻、喷吸钻等)，经过一次接连的钻削即可到达通常需钻、扩、铰工序才干到达的加工精度和外表粗糙度。

深孔钻床的应用在很大程度上减少了人工的成本，让原本繁琐的工作变得更加简单便捷。而且全机械化控制的工作流程也让深孔钻床在精度上比人工的参与要好上很多，毕竟是一种需要不断重复的工作，人力总会有失误的时候，深孔钻床让这种失误的可能性也降到了低。

浅析深孔加工企业的技术发展方向

在机械零件深孔加工作业中，南庄镇深孔加工，孔加工所占比例相当大，与高速铣削相类似的高速、高精度钻削加工已提上议事日程，高效率孔加工对于促使零部件生产合理化是不可或缺的重要工艺过程。近年来，零部件生产大都采用以CNC机床为中心的生产形态，进行孔加工时，也都采用加工中心、CNC电加工机床等先进设备。深孔钻加工企业发现无论哪个领域的孔加工，实现高精度和高速化都是取得用户订单的重要竞争手段。

高速孔加工所用加工中心(MC)的条件

实现孔加工高速化的先决条件是必须采用高速加工中心，而机床的高速化必须满足下列条件。

配备高速回转主轴

钻头和立铣刀一样带有中心齿，由于中心齿附近有一种圆周速度，因此，切削速度向高速化发展时，主轴的转速也必须实现高速化。特别是在使用小直径钻头时，主轴的高速化更是不可缺少的。今后，随着深孔钻加工高速化的进展，预计转速达30000~100000r/min的主轴需求将不断增多。同时，由于达到规定的高速回转所需时间很短以及要求Z向(钻头切削方向)主轴伸出长度应控制在小程度之内，因此，高速主轴的配置是实现高速高精度孔加工不可缺少的条件。

深孔钻深孔加工

南庄镇深孔加工-深孔加工机床-齐兴模具(优质商家)由东莞市齐兴模具制品有限公司提供。东莞市齐兴模具制品有限公司(www.qixinmoju.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的成型模等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领齐兴模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！