

小型塑料造粒机厂家 小型塑料造粒机 鑫商达厂家直销

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 小型塑料造粒机厂家 小型塑料造粒机 鑫商达厂家直销 |
| 公司名称 | 福建省泉州鑫商达机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号 |
| 联系电话 | 19959981367 19959981367 |

产品详情

节能环保和污染控制的过程中塑料造粒机

严重的能源和环境挑战，小型塑料造粒机，协调和可持续发展的科学发展观为指导思想，长期能源发展战略和科技发展规划、能源和环境的发展战略，并指出塑料造粒机的发展方向和技术，必须探索新的塑料造粒机技术的发展道路。与其他操作在工业和农业生产相比，节能和污染控制任务的过程中塑料造粒机尤为紧迫。

电动机是塑料造粒机的能量，由加热器，转移到冰冷的塑料，把塑料从一个固体塑化。投喂料斗和螺杆表面温度很低。缸饲养区表面，然而，总是在塑化范围。通过接触颗粒和冷却，但热量通过传热前端向后热量，可以控制加热和维护。即使以粘性摩擦的热量，使当前的结束而不需要气缸热输入，可能需要打开加热器，进料管。

塑料造粒机操作涉及国民经济的广泛领域，它不仅是大量的工业和农业产品不可或缺的基本生产、塑料造粒机也是中国能源消耗量大，此外，小型塑料造粒机公司，塑料造粒机过程造成的污染和常常是中国环境污染的重要来源，塑料造粒机技术的进步同整个国民经济的发展有着非常密切的关系。严重的能源和环境挑战，中国余姚市科好塑机主要是生产废旧塑料造粒机生产线设备，并不断研发新型切粒机，撕碎机，吹膜机等，为废旧塑料回收行业做一些力所能及的事情，为环境减少一份负担，变废为宝。

废旧塑料造粒机造粒流程

工序一：输送带上料机-向塑料破碎机输送待破碎的物料

工序二：塑料破碎机-通过破碎、水洗，对物料进行初步加工

工序三：二步摩擦清洗输送机-对破碎的料进行强力摩擦清洗

工序四：漂洗池1-对废旧塑料碎料进行漂洗，去除泥沙杂质

工序五：捞料机-向下一环节的洗料池设备输送清洗的物料

工序六：漂洗池2-对废旧塑料碎料再次漂洗

工序七：甩干上料机-对清洗后的物料进行集中脱水甩干

工序八：移动料仓-用以储存甩干后的废旧编织袋物料

工序九：自动上料机-将带造粒的物料自动送入强制喂料机内

工序十：强制喂料机-将物料均匀有序的送入塑料造粒机主机内

工序十一：塑料造粒机主副机-实现造粒、挤压拉条工序

工序十二：不锈钢冷却水槽-将模头挤出的塑料条冷却

工序十三：滚刀式切料机-通过变频控制，可以控制粒子的大小

工序十四：储料仓-通过引风机将粒子吸入储料仓，等待装袋打包

工序十五：电控箱-整套设备电控系统、加温调控系统

工序完成全套设备，自动化程度高，仅需2-3名技工就可完成

关于我们：

福建鑫商达机械有限公司是一家专注边角料的回收造粒再生产机械设备有限公司，在线边角料回收领域，产品产出率高于同行业其他公司水平。公司生产研发经验丰富，可根据客户需求定制，满足不同公司的不同生产需求。主营产品：造粒机、边角料造粒机、在线边角料回收在造粒等，有需要了解咨询的伙伴们可拨打图片上的联系方式，欢迎大家来电咨询！

塑料造粒机常见故障——主电机扭矩过低

原因分析：喂料系统故障使双螺杆空转将导致主电机扭矩过低。

解决措施：检查判断添加剂系统或主物料下料系统是否有故障，小型塑料造粒机厂家，清理塑料造粒机堵塞点。

关于我们：

福建鑫商达机械有限公司是一家专注边角料的回收造粒再生产机械设备有限公司，在线边角料回收领域，产品产出率高于同行业其他公司水平。公司生产研发经验丰富，可根据客户需求定制，小型塑料造粒机报价，满足不同公司的不同生产需求。主营产品：造粒机、边角料造粒机、在线边角料回收在造粒等，有需要了解咨询的伙伴们可拨打图片上的联系方式，欢迎大家来电咨询！

小型塑料造粒机厂家-小型塑料造粒机-鑫商达厂家直销由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司（www.fjxsdjx.com）位于福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫商达在造粒机中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。鑫商达取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫商达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。