

深圳五金冲压加工价格 声爱科技

产品名称	深圳五金冲压加工价格 声爱科技
公司名称	声爱科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明区马田街道合水口社区第五工业区第7A栋101（一至四层）
联系电话	18098956064

产品详情

阻力五：大型、精密冲压模具依赖进口

目前，五金冲压模具的材料、设计、制作均满足不了国内汽车发展的需要，而且标准化程度尚低，大约为40%~45%，而国际上一般在70%左右。

突破点：提升信息化、标准化水平

必须用信息化技术改造冲压模具企业，发展重点在于大力推广CAD/CAM/CAE一体化技术，特别是成形过程的计算机模拟分析和优化技术(CAE)。加速我国冲压模具标准化进程，提高精度和互换率。力争2005年冲压模具标准件使用覆盖率达到60%，2010年达到70%以上基本满足市场需求。

阻力三：五金冲压板材自给率不足，品种规格不配套

目前，我国汽车薄板只能满足60%左右，而轿车用钢板，五金冲压加工价格，如高强度板、合金化镀锌板、超宽板(1650mm以上)等都依赖进口。

突破点：用材应与行业协调发展

汽车用钢板的品种应更趋向合理，朝着高强、高耐蚀和各种规格的薄钢板方向发展，并改善五金冲压性能。铝、镁合金已成为汽车轻量化的理性材料，扩大应用已势在必行。

边缘高低不平

原因

毛坯与凸凹模中心不合或材料厚度不均匀，以及凹模圆角半径和凸凹模间隙不均匀(凹模圆角半径太大，在拉深的最后阶段脱离了压边圈，使尚未越过圆角的材料压边圈压不到起皱后被拉入凹模形成口缘褶皱。

对策

冲模重新定位，校正凹模圆角半径和凸凹模间隙使其大小均匀后再投入生产(减少凹模圆角半径或采用弧形压边圈装置即可消除褶皱)。

深圳五金冲压加工价格-声爱科技由声爱科技（深圳）有限公司提供。声爱科技（深圳）有限公司（www.shengaikj.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！