

三门峡数控系统维修数控CNC维修一站式服务中心

产品名称	三门峡数控系统维修数控CNC维修一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

再生异常

在接通主电路

电源时检测

在接通控制电源时

发生

伺服单元电路板故障更换伺服单元

在接通主电路电源

时发生

6.0kW 以上时未外接再生电阻连接再生电阻

400W 以下时将Pn600 设定为0 以外的值，并且未

外接再生电阻

连接再生电阻或者不需要再生电阻时将Pn600

置为0

检查再生电阻是否配线不良、脱落或者断线修正外接再生电阻的配线

伺服单元故障(再生晶体管、电压检测部分故障) 更换伺服单元

500W 以上5.0kW 以下时，B2-B3 之间的跨接线脱

落(使用内置再生电阻时)

正确配线

在通常运行时发生检查再生电阻是否配线不良、是否脱落修正外接再生电阻的配线

再生电阻断线(再生能量是否过大) 更换再生电阻或者更换伺服单元(重新研讨负

载、运行条件)

A.32 再生过载

电源电压超过270V 校正电压

在通常运行时发生

(再生电阻温度上

升幅度大)

再生能量过大重新选择再生电阻容量或者重新研讨负载条

处于连续再生状态 件、运行条件

升幅度小)

用户参数Pn600 设定的容量小于外接再生电阻的

容量

校正用户参数Pn600 设定的设定值

伺服单元故障更换伺服单元

在伺服电机减速时

件、运行条件

A.33 主电路电源配线

错误