

# 采石场干雾固尘厂家 福建采石场干雾固尘 泰安科大热工粉尘治理

产品名称	采石场干雾固尘厂家 福建采石场干雾固尘 泰安科大热工粉尘治理
公司名称	泰安科大热工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区虎山路266号
联系电话	13905486110

## 产品详情

采石场干雾固尘在取料机上和电厂的应用。

圆形堆取料机在料棚里工作时，由于堆取料时有高度差，且堆取料机在不停旋转，这个过程会在料棚里产生大量的粉尘，这些粉尘不仅会影响料棚里工人的工作，粉尘还会从料棚扩散到厂区，进而对厂区的环境造成污染。

在圆形堆取料机的悬臂皮带受料点安装万向节总成和水气分配器，在悬臂皮带头部落料点安装万向节总成和水气分配器。有效解决圆堆机的抛料粉尘以及转运粉尘。

干雾抑尘系统可以用于水泥厂除尘 原料大棚除尘 圆堆机除尘，除尘效果在99%以上。

热电厂主要是以燃煤去的热量来发电，在运煤环节，会产生大量的粉尘。运用了采石场干雾固尘，使用了干雾抑尘机，与皮带电机联锁，实现自动化控制，除尘效率达95%以上。

### 煤场除尘方案推荐：采石场干雾固尘

在生产车间加工过程中许多设备的运作往往会伴随大量的散热与大面积的粉尘，其中甚至会有带有微弱毒性的气体与金属颗粒，针对这样的情况，不管是为了员工的健康还是工作进度的保证都需要安装喷雾除尘系统。

### 燃煤电站为什么要配备采石场干雾固尘

燃煤电站是以煤炭化学能转换成电能的火力发电厂，采石场干雾固尘装置，煤炭通过燃烧实现化学能—热能—机械能—电能的转换，我国煤炭资源丰富，燃煤电站以其建设周期短，投资回报快，运行稳定成

为我国发电的主要形式，燃煤发电站我国总发电容量的70%以上，一座装机容量120MW的燃煤电站每天消耗煤炭10000吨左右。煤炭经过海、铁路以及公路运至电厂，经过与处理后送至主厂房，经过制粉车间供磨煤机制成粒径在50微米左右的干燥细煤粉，煤粉同助燃用热空气一起被送至锅炉燃烧实现化学能至热能的转换。

采石场干雾固尘如何除尘：

干雾抑尘喷嘴接收由干雾抑尘机输送来的气、水并将其转化成颗粒直径为1~10um的干雾喷射出去，按干雾抑尘机的控制指令喷向抑尘点。当干雾与粉尘颗粒相互接触、碰撞时，使粉尘颗粒相互粘结、凝聚变大，并在自身的重力作用下沉降，福建采石场干雾固尘，从而达到抑止粉尘的作用。

采石场干雾固尘应用实例：煤矿上卸煤除尘的解决方案

煤矿卸煤主要通过铁路运输至现场，卸料是由翻车机来完成的。其工艺过程是：原料经过列车运至翻车机房，翻车机将车厢中的物料卸至料仓，料仓中的物料经给料机送达胶带输送机送出。翻车机卸料时，由于物料是自由落体，速度较大，势能转化为动能，形成反弹上升的尘暴，扬尘动力较大，很难控制。因此，在翻车机区域粉尘污染相当严重，粉尘浓度可达上千毫克每立方米，严重危害着现场职工的健康。任何粉尘都要经过一定的传播过程，才能向空气中扩散，从而使得室内尘土飞扬，因此治理粉尘已成为翻车机放区域卸料过程中的重要问题。

翻车机卸煤常用的除尘方法是采石场干雾固尘。如果采用传统的水淋式除尘具有一些缺点：

- (1) 喷淋范围有限，水幕没有覆盖所有的扬尘空间，除尘效果差；
- (2) 湿法除尘需要大量的工业用水，对于水资源匮乏的地区显然无法使用；
- (3) 在寒冷的冬季，由于气温过低水容易结冰，不但不能除尘还会形成二次污染。

采石场干雾固尘装置优点：

在污染的源头——起尘点进行粉尘治理；水雾颗粒为干雾，在抑尘点形成浓而密的雾池；

抑尘效率高，针对10微米以下可吸入性粉尘治理效果高达96%，避免矽病危害；

耗水量小，物料湿度增加重量比0.05%--0.1%，物料（煤）无热值损失，无二次污染；

占地面积小，采石场干雾固尘厂家，操作方便，全自动控制；

设备投入少，运行、维护费用低；

采石场干雾固尘适用于无组织排放，密闭或半密闭空间的污染源，大大降低粉尘炸几率，采石场干雾固尘系统，可以减少消防设备投入，冬季使用时车间温度基本不变（其它传统的除尘设备，使用负压原理操作，带走车间内大量热量，不得不增加车间供热量）

采石场干雾固尘厂家-福建采石场干雾固尘-泰安科大热工粉尘治理由泰安科大热工有限公司提供。泰安科大热工有限公司（[www.takdrg.cn/](http://www.takdrg.cn/)）位于山东省泰安市泰山区虎山路266号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰安科大热工在环保设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。泰安科大热工取得全网

商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。泰安科大热工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。