

# ABS塑料颗粒机供应商 鑫商达

产品名称	ABS塑料颗粒机供应商 鑫商达
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

## 产品详情

### 废旧塑料造粒机造粒流程

工序一：输送带上料机-向塑料破碎机输送待破碎的物料

工序二：塑料破碎机-通过破碎、水洗，对物料进行初步加工

工序三：二步摩擦清洗输送机-对破碎的料进行强力摩擦清洗

工序四：漂洗池1-对废旧塑料碎料进行漂洗，去除泥沙杂质

工序五：捞料机-向下一环节的洗料池设备输送清洗的物料

工序六：漂洗池2-对废旧塑料碎料再次漂洗

工序七：甩干上料机-对清洗后的物料进行集中脱水甩干

工序八：移动料仓-用以储存甩干后的废旧编织袋物料

工序九：自动上料机-将带造粒的物料自动送入强制喂料机内

工序十：强制喂料机-将物料均匀有序的送入塑料造粒机主机内

工序十一：塑料造粒机主副机-实现造粒、挤压拉条工序

工序十二：不锈钢冷却水槽-将模头挤出的塑料条冷却

工序十三：滚刀式切料机-通过变频控制，福建ABS塑料颗粒机，可以控制粒子的大小

工序十四：储料仓-通过引风机将粒子吸入储料仓，等待装袋打包

工序十五：电控箱-整套设备电控系统、加温调控系统

工序完成全套设备，自动化程度高，仅需2-3名技工就可完成

关于我们：

福建鑫商达机械有限公司是一家专注边角料的回收造粒再生产机械设备有限公司，在线边角料回收领域，产品产出率高于同行业其他公司水平。公司生产研发经验丰富，可根据客户需求定制，满足不同公司的不同生产需求。主营产品：造料机、边角料造料机、在线边角料回收在造粒等，有需要了解咨询的伙伴们可拨打图片上的联系方式，ABS塑料颗粒机厂家，欢迎大家来电咨询！

塑料造料机常见故障——摩擦离合器故障

原因分析：1.主电动机启动电压过低。2.摩擦离合器的仪表风压力过高;3.摩擦离合器的速度差过大

解决措施：主电机启动时，应避免用电高峰，减少喂料负荷量，重新启动的间隔时间短为30分钟;在夏季时，反覆两次以上启动主电机时，ABS塑料颗粒机报价，更应延长间隔时间或用风扇强制降温。用仪表风吹扫并用抹布擦净摩擦片和摩擦盘表面灰迹。确认空气压力值是否能使摩擦盘与摩擦片相贴合。

废旧塑料造粒产业的相关问题和简答——废旧塑料造粒厂适合开办在什么地方？

废旧塑料造粒厂适合开办在什么地方？

废旧塑料造粒涉及到废旧塑料分类、清洗、造粒、原料及产品运输等环节，因此，办厂首先应挑选交通方便、水电(或煤、气)齐全的地方。实际包含：现有的无需加工厂、厂区域内、道路边、乡村庭院、城乡结合、城区边沿和乡村闲置地等。废旧塑料造粒厂可挑选的生产地许多。

ABS塑料颗粒机供应商-鑫商达(推荐商家)由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司( [www.fjxsdjx.com](http://www.fjxsdjx.com) ) 实力雄厚，信誉可靠，在福建泉州的造粒机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领鑫商达和您携手步入辉煌，共创美好未来！