

丝杠厂家定制加工 丝杠 利兴机械

产品名称	丝杠厂家定制加工 丝杠 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

梯形丝杠

梯形丝杠是一种具有 45°

导程角的不易于加工的滑动进给丝杠。其大导程角最适合于在低转速下实现快速往复进给。

型号

梯形丝杠 DCMA/DCMB 型 能够以 70% 的效率很容易地将直线运动转换为旋转运动，将旋转运动转换为直线运动。由于导程很大，因此最适合于制造低速旋转的快进机构。

在国家标准GB785 - 65中，对通俗梯形螺纹精度是按中径公差划分的。共有五项基本参数：即外径D、内径D1、中径D2、螺距T及牙形半角 $\alpha / 2$ 。

因为丝杠要传递正确活动，因此，按JB2886 - 81规定，丝杠及螺距的精度，根据使用要求分为6个等级：4、5、6、7、8、9(精度依次降低)。

各级精度丝杠应用范围如下：4级为目前高级，一样平常很少应用；5级用于细密仪器及机密机床，如坐标镗床、螺纹磨床等；6级用于细密仪器、细密机床和数控机床；7级用于细密螺纹车床、齿轮加工机床及数控机床；8级用于一样平常机床，如卧式车床、铣床；9级用于刨床、钻床及一样平常机床的进给机构。

一样平常所说的细密丝杠是指5、6、7级丝杠。细密丝杠有淬硬丝杠和不淬硬丝杠两种。前者的耐磨性较好，能较长时间保持加工精度，山东利兴机械丝杠厂家，但加工工艺复杂武汉网站制作，必须有高精度的螺纹磨床和专门的热处理设备，而后者只必要细密丝杠车床。

各级精度丝杠应用范围如下：4级为目前高级，一样平常很少应用；5级用于细密仪器及机密机床，如坐标镗床、螺纹磨床等；6级用于细密仪器、细密机床和数控机床；7级用于细密螺纹车床、齿轮加工机床及数控机床；8级用于一样平常机床，如卧式车床、铣床；9级用于刨床、钻床及一样平常机床的进给机构。

一样平常所说的细密丝杠是指5、6、7级丝杠。细密丝杠有淬硬丝杠和不淬硬丝杠两种。前者的耐磨性较好，能较长时间保持加工精度，但加工工艺复杂，必须有高精度的螺纹磨床和专门的热处理设备，而后者只必要细密丝杠车床。

济宁利兴精密机械制造有限公司主要服务的行业为机床丝杠，大型丝杠，重型丝杠，加长28米梯形丝杠，丝杠规格尺寸，花键轴，光杠，滚珠丝杠，丝杠副，半导体丝杠，注塑机丝杠，车床丝杠，磨床丝杠，加工中心丝杠，cnc丝杠，铣床丝杠，丝杠厂家定制加工，专用设备丝杠等产业。

济宁利兴精密机械制造有限公司位于经济发达的孔孟之乡济宁高新开发区，公司拥有国内先进的大型梯形丝杠，丝杠，花键轴等产品及高精设备和检测手段，产品工艺先进，技术力量雄厚的利兴公司创于2006年。

在机床上有一种部件是由细长长的金属棒制造的。上面是光洁度很高的表面，有的还要带有螺纹。一般在机床上面有螺纹的，叫丝杠。1、按照国标GB/T17587.3-1998及应用实例，滚珠丝杠（目前已基本取代梯形丝杠，已俗称丝杠）是用来将旋转运动转化为直线运动；或将直线运动转化为旋转运动的执行元件，并具有传动效率高，定位准确等特点；2、当丝杠作为主动体时，螺母就会随丝杠的转动角度按照对应规格的导程转化成直线运动，被动工件可以通过螺母座和螺母连接，从而实现对应的直线运动。

丝杠厂家定制加工-丝杠-利兴机械(查看)由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司（www.jnlxjx.cn）是从事“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：全经理。