

# 恒尔品质保障 珠光粉自动包装机厂家 从化自动包装机厂家

产品名称	恒尔品质保障 珠光粉自动包装机厂家 从化自动包装机厂家
公司名称	广州恒尔电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街道大富村工业区工业路2号102
联系电话	13533334006

## 产品详情

广州恒尔电子有限公司，珠光粉自动包装机厂家，是一家专业从事珠光粉脱气式包装秤、全自动脱气式包装秤、半自动脱气式包装秤、超细粉专用脱气式吨袋包装秤、石墨烯专用脱气式吨袋包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。有着星罗棋布的营销网络——凭借卓越的产品和雄厚的企业实力，恒尔产品迅速席卷国内外各行各业。其中包装机系列产品在制药、日化、食品、化工、农畜饲料、化肥、添加剂等行业广泛使用，部分产品远销欧美、日本等发达国家地区。

全自动脱气式吨袋包装秤技术特点：

- 1.用进口PLC智能控制机器的各功能状态。包括：任意设置袋长、定包停机、累计生产数量、显示生产数量、设置总产量停机、光电可任意转换开或关等是一款新型智能化较高的自动包装机。
- 2.智能型温控仪双路控制横、纵封体温度。
- 3.智能光电定位，亮动、暗动任意转换，抗干扰强，消光剂自动包装机厂家，连续三袋光标异常即停机报警。
- 4.在额定范围内无级调整包装速度，无需停机调节。
- 5.制袋精度高。操作维护方便。
- 6.采用电子秤/量杯式

广州恒尔电子有限公司，是一家专业从事煤粉脱气式吨袋包装秤、消光剂脱气式吨袋包装秤、珠光粉脱气式吨袋包装秤、全自动脱气式吨袋包装秤、半自动脱气式吨袋包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。技术设备——公司重视吸收新技术、引进新设备，使恒尔的技术装备引1领行业。

## 1000KG超细粉脱气式吨袋包装秤

### 适用范围

各种吨装袋超细粉体的自动计量充填包装适用，广泛应用于化工、添加剂、石墨等行业。适用于正极材料、负极材料、锂电池粉、石墨粉、石油添加剂、等物料，可完成自动定量、自动脱气、自动充填。可解决装袋装不下、粉尘大、物料飘浮严重的超细粉物料的大规格包装、吨袋包装。

广州恒尔电子有限公司是一家专注于粉1剂计量包装秤、超细粉体包装、10-50KG大型全自动包装机、超细粉专用吨包机、饲料行业专用精准喷油计量系统、饲料专用微量配料系统的研发、生产高新技术企业.主要应用于饲料、肥料、化工、粮食、大米、种子、等行业。饲料行业专用的精准喷油计量系统，是一种精准动态配油系统。可以通过失重法准确提供当前物料流量，为后期喷油量提供准确数据做为修正依据，并自动修正喷油量。节约了成本，脱气式自动包装机厂家，提高了效率，为我司专利产品，行业首创。恒尔公司真诚为您解决包装难题，诚信经营，从化自动包装机厂家，口碑取胜。欢迎新老客户来电咨询。主要产品有：锂酸铁锂脱气式包装秤、锂电池脱气式包装秤、硅微粉脱气式包装秤、煤粉脱气式包装秤、消光剂脱气式包装秤等。

自动包装秤在使用过程中也应该格外注意一些细节问题

日常维护必需让电脑仪表箱表里洁净干燥；准时检查接线端子没有松动、零落景象。包管电路、气路疏通。其中根本洁净包括：

- 1、停机后应实时洁净计量局部，例如包装的是砂糖、板蓝根冲剂、食1盐等，须包管每班洁净下料盘和转盘，使其不受侵蚀。
- 2、关于热封器体，应常常洁净，以包管封口的纹理明晰。
- 3、光电跟踪发光头，也即电眼，也应准时洁净，包管光标跟踪的小误差。
- 4、料盘上散落的物料，需实时清1算，坚持机件的洁净。
- 5、准时清扫电

控箱内的粉尘，以防接触不良等毛病。

恒尔品质保障(图)-珠光粉自动包装机厂家-从化自动包装机厂家由广州恒尔电子有限公司提供。广州恒尔电子有限公司（[www.henll.cn](http://www.henll.cn)）是广东广州,充填机械的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在恒尔电子设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创恒尔电子设备更加美好的未来。