

塑胶薄膜色母 色母 兴宏隆塑胶颜料

产品名称	塑胶薄膜色母 色母 兴宏隆塑胶颜料
公司名称	东莞市添彩塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇石大路新塘村568号101
联系电话	13510347820

产品详情

颜料在塑料色母粒中的应用

耐候性，是指颜料在大自然条件下的色彩稳定性。有很多的塑料成品需要长时间放置在室外，因此在选择颜料时，色母，要选择具有优异的耐光性和耐候性的颜料。

耐化学性，一些塑料成品常用于储存化学药品及用作运送酸、碱等化学物质。因此选用颜料时，要求具有耐酸、耐碱、化学等特性。

环保型，现在塑料行业越来越注重产品的无毒无害，黑色母，因此在选用颜料时，尽量避开含有重金属的有毒颜料。

色母粒着色不均匀的原因

如今最普遍采用的塑料着色剂就是色母粒。使用其着色的塑料颜色稳定细腻，有明亮的色调，颜色保持的时间相对更长。那么近日有用户询问色母粒着色不均匀的原因，塑胶薄膜色母，小编凭借多年工作经验分析大概为以下几点原因：

- 1.色母粒用少了。在计量上应更加准确。
- 2.扩散不好，需要添加分散剂。
- 3.搅拌不够均匀。
- 4.熔指低于你的底料的熔指，在色母粒还不有完全分散到你的产品中那就出成品了。

色母在储存过程中发生颜料迁移现象，是否会影响制品的质量？

有些色母的颜料含量（或染料）很高，在这种情况下，发生迁移现象属于正常。尤其是加入染料的色母，会发生严重的迁移现象。但这不影响制品的质量，因为色母注射成制品后，颜料在制品中处于正常的显色浓度。

同样的色母、树脂和配方，不同的注塑机注出的产品为何颜色有深浅？

这往往是注塑机的原因引起的。不同的注塑机因制造、使用时间或保养状况的不同，色母粒，造成机械状态的差别，特别是加热原件与料筒的紧贴程度的差别，使色母在料筒里的分散状态也不一样，上述现象就会出现。

塑胶薄膜色母-色母-兴宏隆塑胶颜料(查看)由东莞兴宏隆塑胶颜料有限公司提供。东莞兴宏隆塑胶颜料有限公司（dgxhlsj172123883.1288.net.cn）在无机颜料这一领域倾注了无限的热忱和热情，兴宏隆材料一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈先生。