

佛山吨桶 深圳乔丰塑胶 吨桶回收厂

产品名称	佛山吨桶 深圳乔丰塑胶 吨桶回收厂
公司名称	深圳市宝安区松岗乔丰塑胶经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗镇罗田村村委旁
联系电话	13724299517 13724299517

产品详情

IBC吨桶充装注意问题?

IBC净化效率高，自动化程度高。在可广泛用于石油、化工、橡胶、涂装、打印等行业中，类等有机废气均能净化。但由于内部电荷无法通过筒体本身导出，因此在充装液体时，需要注意以下问题：

??1、核对表面桶表面电阻率是否小于 10^{11} （依据NFPA77），ibc集装吨桶制造厂，以保证表面电荷及时消散；

??2、使用金属液下管充装（注意不能挂壁充装否则容易导致刷型放电）；

??3、金属管应接地，假如使用IBC吨桶导静电罐，则金属管与IBC金属框架跨接，金属框架接地；

??4、充装时，要注意控制流速，流速不宜过快，缓慢充装。充装速度在 1ms （IBC吨桶标准在 2ms ）以内；

??5、对于低电导率液体（电导率小于 104pSm ，例如，正己烷等），由于插入管与液体接触的表面积过小，不能有效导出液体里的静电荷（NFPA77的要求导电体面积与液体体积比是 500cmm^3 ）应此不建议充装低电导率液体，假如非要使用，可以考虑在氮封条件下使用。

??6、充装时在吨桶进料口处盖上一块隔热防火防静电的石棉布，减少充装时物料向外挥发产生的气体。

如何清洗IBC吨桶上的残留物

1、可以对IBC吨桶进行适当的加热，这样一来等到吨桶上的残留物软化之后再来进行清洗，会更容易将吨桶上的残留物消除掉。2、有些IBC吨桶上的残留物属于比较粘稠的，不易清洗掉，这个时候就需要使用一些溶剂中和，然后使用电钻加上毛刷，伸入到吨桶里面进行处理，佛山吨桶，处理之后再用清水冲洗掉。

- 3、如果IBC吨桶里面的残留物是大面积块状物的话，建议可以先使用塑料刀具先进行剔除，吨桶回收厂，然后再容积中和，如果残留物太多的话可以考虑适当的增加溶剂的使用量，然后再来进行清洗。
- 4、如果吨桶上的残留物为一些油污的话，这个时候可以使用酸类溶剂中和融化，然后冲洗，即可冲洗清洁。

集装吨桶使用模具应注意的事项

- (1) 集装吨桶成型模具中的组成零件在装配前要清除毛刺、污物，清洗干净后才能装配。
- (2) 各零件要轻拿轻放，装配过程中不许用手锤直接敲击各零件。
- (3) 成型模具的装配顺序为:首先安装与机筒连接的法兰，然后是模具主体，再次是分流梭、芯棒等型腔内零件，最后是口模、定径套和压盖等零件。
- (4) 连接螺栓、调整螺钉在安装前应涂一层二硫化钼或硅油，这样在高温环境下拆卸会比较容易。在紧固连接螺栓时，应对角两螺栓同时用力紧固，生产塑料吨桶厂，防止由于受力不均造成两连接零件不能紧密接触。
- (5) 制品厚度不均时，调整口模和芯棒之间的间隙，集装吨桶应注意先松开较薄侧的螺钉，然后再紧较厚侧的螺钉，避免损坏零件或拧断螺钉。
- (6) 生产过程中
清理口模出料口时，应采用铜质刀片刮料或用竹刀清理，不许用硬质清理，防止划伤零件。
- (7) 如果成型模具暂不使用，各零件要涂油后组装在一起，进、出料口要封严，存放在干燥通风处的木架上，模具上不许放重物。
- (8) 集装吨桶在清理、修整模具出料口时，不许用锉锉模具口棱角或清除金属毛刺，只能用细油石或细砂布把出料口棱角、毛刺倒圆，修整光滑。

佛山吨桶-深圳乔丰塑胶-吨桶回收厂由深圳市宝安区松岗乔丰塑胶经营部提供。深圳市宝安区松岗乔丰塑胶经营部 (www.szqfsj.com) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！