

## 330ML白酒瓶厂家 330ML白酒瓶 金鹏玻璃

产品名称	330ML白酒瓶厂家 330ML白酒瓶 金鹏玻璃
公司名称	郓城县金鹏玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省郓城县工业园区
联系电话	15554061448

### 产品详情

山东郓城县金鹏包装有限公司提醒您

(5) 玻璃的折射率为1.50~1.52。玻璃对光波吸收有选择性，因此，内掺入少量着色剂，可使某些波长的光波被吸收而使玻璃着色。(6) 热物理性质。玻璃的比热与化学成分有关，在室温至100℃内，330ML白酒瓶，玻璃的比热为0.33~1.05kJ/(kg·K)，导热系数为0.40~0.82W/(m·K)，热膨胀系数为(9~15)×10<sup>-6</sup>K<sup>-1</sup>。玻璃的热稳定性差，原因是玻璃的热膨胀系数虽然不大，但玻璃的导热系数小，弹性模量高，所以，当产生热变形时，在玻璃中产生很大的应力，而导致炸裂。(7) 玻璃的化学稳定性很强，能抵抗各种介质腐蚀作用。

山东郓城县金鹏包装有限公司提醒您

(3) 瓶肩不足(塌肩、凹膀)。瓶肩部没有完全成形。料滴温度太高或太低。料滴形状不好或薄料不正，在料道上摩擦太多。正吹气头位置不当或正吹气压力太小。正吹气时间太短。倒吹气压力过大或时间过长，初形太硬。重热时间不足。初型模或成型模太冷瓶颈缺陷(1) 瓶颈弯曲(歪头)。瓶嘴从颈部开始向一边歪斜。料滴温度过高。口模太热。交接中心不正。正吹气头不平或偏离成型模中心。正吹气时间太短或压力不够。瓶钳与成型模不同心。瓶钳不水平或钳瓶出模太猛。成型模太热或成型模打开不稳。

若从学习、借鉴、参考的角度出发，330ML白酒瓶厂家，对玻璃瓶酒类包装表现手法的分类研究又是我们不能回避的。与其躲避矛盾，与其陷入“定义纠纷”，到不如试着以酒类这一日常生活最常见的包装为例，找出其表现手法：符号优先这一表现形式最有代表性。近年来，随着信息泛滥日渐成为社会问题，包装的符号化，用识别性能良好的符号来浓缩画面信息几乎成了保证商品不被淹没的有效手段了。符号优先也成了近来包装的共有特征。现在市面上有很多酒类的包装直接用商品标志或厂家标识作为包装画面，没有过多的装饰，具有很好的识别性。比如“百威”啤酒等。还有许多系列化产品最多采用的也是这种包装手法。

330ML白酒瓶厂家-330ML白酒瓶-

金鹏玻璃由郓城县金鹏玻璃有限公司提供。郓城县金鹏玻璃有限公司（[www.yunchengboli.net](http://www.yunchengboli.net)）是山东菏泽,玻璃瓶的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金鹏玻璃领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金鹏玻璃更加美好的未来。同时本公司（[www.cnbestwine.com](http://www.cnbestwine.com)）还是从事冰酒瓶，冰葡萄酒瓶，红葡萄酒瓶的厂家，欢迎来电咨询。