

沅江C4钢 湖北威尔夫机械有限公司 C4钢材料

产品名称	沅江C4钢 湖北威尔夫机械有限公司 C4钢材料
公司名称	湖北威尔夫机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区深圳工业园深圳大道恒宝科创园24号楼
联系电话	13972234946 13972234946

产品详情

不锈钢板一般是不锈钢板和耐酸钢板的总称。不锈钢板是指耐大气、蒸汽和水等弱介质腐蚀的钢板，C4钢管，而耐酸钢板则是指耐酸、碱、盐等化学浸蚀性介质腐蚀的钢板。不锈钢板自本世纪初问世，到现在已有90多年的历史。不锈钢板的发明是冶金史重大成就，不锈钢板的发展为现代工业的发展和科技进步奠定了重要的物质技术基础。不锈钢板钢板种很多，性能各异，它在发展过程中逐步形成了几大类。板、圆钢、角钢、槽钢：316L、321、304L、耐热不锈钢管、板、卷309s、310s、253ma、316、321度双相钢管、板、圆钢、角钢、槽钢 2205，沅江C4钢，2507，s31803。

（一）无缝钢管

1. 用途：无缝钢管是一种经济断面钢材，在国民经济中具有很重要的地位，广泛应用于石油、化工、锅炉、电站、船舶、机械制造、汽车、航空、航天、能源、地质、建筑等各个部门。

2. 分类

按断面形状分：圆形断面管、异形断面管

按材质分：碳素钢管、合金钢管、不锈钢管、复合管

按连接方式分：螺纹连接管、焊接管

按生产方式：热轧（挤、顶、扩）管、冷轧（拔）管

按用途分：锅炉管、油井管、管线管、结构管、化肥管

3. 生产工序

热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：

管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 荒管再加热 定（减）径 热处理 成品管矫直 精整
检验（无损、理化、台检） 入库

冷轧（拔）无缝钢管主要生产工序：

坯料准备 酸洗润滑 冷轧（拔） 热处理 矫直 精整 检验

4. 质量要求

钢的化学成分：钢的化学成分是影响无缝钢管性能最主要的因素之一，也是制定轧管工艺参数和钢管热处理工艺参数的主要依据。

合金元素：有意加入，根据用途

残余元素：炼钢带入，适当控制

有害元素：严格控制（As、Sn、Sb、Bi、Pb），气体（N、H、O）

C4的热处理：铸件升温至1050，经保温后入水冷却，进行固溶处理，以获得很好的耐腐蚀性能。

焊接：有良好的焊接性能，用奥0.12硅焊条进行手工电弧焊，铸件焊后应进行固溶化处理。

耐蚀性能：C4钢是强氧化性用材，它在常温下可耐HNO₃的全浓度，在铬酸中也有极好的耐蚀性，C4钢材料，在其他的腐蚀介质中也优于18-8型不锈钢。

焊接C4钢时，其工艺参数对于焊缝及热影响区的抗裂性能有至关重要的影响。当焊接热输入过大时，焊缝区及热影响区在高温的停留实际长且冷却速度小，会造成焊缝及热影响区的组织粗大，焊缝的热裂纹倾向增大。所以应尽量限制焊接热输入，C4钢法兰，必须采用小电流直线快速焊。同时焊道层间温度严格控制在50以下，以利用后焊道对于前焊道的再热作用产生细化晶粒的效果。对于封头拼缝等应力分布复杂的焊缝，采取对称分段等方法施焊，尽可能减少接头应力。

沅江C4钢-湖北威尔夫机械有限公司-C4钢材料由湖北威尔夫机械有限公司提供。湖北威尔夫机械有限公司（www.hbwef.com）是从事“C4钢、C4钢阀门、C4钢法兰、C4钢泵”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：邓四海。