

阳江钢护筒多少钱一吨

产品名称	阳江钢护筒多少钱一吨
公司名称	佛山市钢泽钢铁有限公司
价格	3.00/吨
规格参数	规格:齐全 可定做 产地:广东佛山 数量:常年现货
公司地址	佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三 (注册地址)
联系电话	18064686565

产品详情

本公司拥有叁条美国先进的林肯螺旋钢管生产线，生产直径 159- 2820mm（壁厚5mm-30mm）的双面埋弧螺旋焊钢管，年生产能力15万吨。公司技术力量雄厚，凭借先进的生产设备。生产螺旋管 螺旋钢管 螺旋焊管 规格厚度6mm-20mm 直径159mm-2820mm 有多条钢板卷管机生产规格厚度6mm-60mm 直径219mm-5020mm大口径厚壁钢管，欢迎来电咨询报价。阳江钢护筒多少钱一吨

承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管（SY5036?-83）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，用双面埋弧焊法焊接，用于承压流体输送的螺旋缝钢管。钢管承压能力强，焊接性能好，经过各种严格的科学检验和测试，使用安全可靠。钢管口径大，输送效率高，并可节约铺设管线的投资。主要用于输送石油、天然气的管线。阳江钢护筒多少钱一吨

生产工艺

- （1）原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
- （2）带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- （3）成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。
- （4）采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。
- （5）采用外控或内控辊式成型。
- （6）采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制

。（7）内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。阳江钢护筒多少钱一吨

（8）焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。

（9）采用空气等离子切割机将钢管切成单根。

（10）切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。

（11）焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。

（12）带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。

（13）每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。

（14）管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。

钢板钢管；应叫焊接钢管又称有缝管，材质Q235B普通碳素钢，全管纵向有一条接缝，是由带钢加热拉制一次成型由此叫做有缝管。碳素钢板卷管；是由普通碳素钢板一段一段卷制连接而成适宜低温低压介质，由此叫做碳素钢板卷管。无缝钢管；是由管坯加热顶制而成，整体没有接缝，材质可根据需要而定常用于高温高压等流体，由此叫做无缝钢管。螺旋钢管；也是由带钢加热旋转一次成型，适用于30Kg以下流体，材质根据需要变化，顶替无缝管大口径不易制作的缺陷，适宜口径较大中低压流体