

# 150G 英国威格斯 PEEK 150G

产品名称	150G 英国威格斯 PEEK 150G
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:英国威格斯 型号:150G 产地:英国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

## 产品详情

### 150G 英国威格斯 PEEK 150G

- 1.供应 涂覆模塑级PEEK 美国液氮 L1000粉 耐高温
- 2.长期供应 PEEK 英国威格斯 L150粉
- 3.供应 热稳定性PEEK 英国威格斯 150FC30 耐腐蚀 \*\*\*级
- 4.耐磨耐高温PEEK LF100-12 基础创新 汽车部件专用料
- 5.长期供应 PEEK 基础创新 LF-1002 耐磨 耐高温
- 6.长期供应 PEEK 基础创新 LC005 BK 耐高温 耐腐蚀
- 7.耐高温PEEK 基础创新 LF-1004 耐磨 耐腐蚀
- 8.供应 PEEK 基础创新 L1000 耐高温 高刚性 耐腐蚀 耐辐射
- 9.供应 PEEK 美国苏威 \*\*\*-651 GF30 BK 玻纤增强30% 耐高温
- 10.PEEK 基础创新 LL004C 耐高温 高抗冲
- 11.PEEK 基础创新 PDX-L-05016 BK 耐高温 耐水解 热稳定
- 12.长期供应 PEEK 基础创新 LX97024 耐高温 汽车部件原料

13. PEEK 基础创新 LCL-4036EM 耐水解 耐高温 热稳定
14. 长期供应 高强度 PEEK 高耐磨 LF-100-10 BK 基础创新
15. 长期供应 抗静电 PEEK 基础创新 LFL-4031 BK 耐高温
16. PEEK 基础创新 LFL-4036 耐磨 耐高温 耐老化
17. 长期供应 耐高温 PEEK 美国苏威 \*\*\*-750 电绝缘 工业应用
18. 加纤30% PEEK 美国苏威 150GL30 BK 耐磨损 耐高温
19. 耐高温 PEEK 基础创新 LC-1006 抗化学性 阻燃级
20. 优价供应 PEEK 美国苏威 KT-880 BK 工业应用
21. 长期供应 高分子材料 PEEK 美国苏威 \*\*\*-651 BK 耐磨耐高温
22. PEEK 基础创新 PDX-L-92134 NAT 热稳定性 耐腐蚀
23. 长期供应 耐磨耐高温 PEEK LF1006 基础创新
24. 长期供应 PEEK 美国苏威 \*\*\*651 GS30BK 耐高温
25. 长期供应 加纤 PEEK 美国苏威 KT-880 CF30 耐磨 耐高温
26. 耐磨耐高温 PEEK 美国苏威 \*\*\*- B GF30 加纤30% 电子汽车部件
27. 长期供应 PEEK 英国威格斯 90G 耐磨耐高温 工业应用
28. 长期供应 \*\*\*级 PEEK 英国威格斯 1105-7251 耐高温 抗化学性
29. 供应 耐水解 PEEK 英国威格斯 450GL15 热稳定性
30. 压延级 PEEK 英国威格斯 450PF 耐高温 高刚性 运动器材
31. 长期供应 热稳定性 PEEK 英国威格斯 150CA30 耐腐蚀
32. 长期供应 高强度 PEEK 英国威格斯 450CA30 耐高温 高刚性
33. 包覆挤出级 PEEK 英国威格斯 450G 高强度 高刚性 \*\*\*级
34. 填充级 PEEK 英国威格斯 150GL30 热稳定性 高刚性
35. 长期供应 PEEK 英国威格斯 450GL20 抗化学性 高强度 \*\*\*级
36. 供应 抗辐射 PEEK 英国威格斯 150GF30 耐磨 耐高温

150G 英国威格斯 PEEK 150G

性能优异应用广PEEK树脂在航空航天领域获得应用,替代铝和其他金属材料制造各种飞机零部件

#### [4] 汽车

工业中由于PEEK树脂具有良好的耐摩擦性能和机械性能,作为制造发动机内罩的原材料,用其制造的轴承,垫片,密封件,离合器齿环等各种零部件在汽车的传动,刹车和空调系统中被广泛采用。PEEK树脂是理想的电绝缘体,在高温,高压和高湿度等恶劣的工作条件下,仍能保持良好的电绝缘性能,因此电子信息领域逐渐成为PEEK树脂第二大应用领域,制造输送超纯水的管道,阀门和泵,在半导体工业中,常用来制造晶圆承载器,电子绝缘膜片以及各种连接器件。作为一种半结晶的工程塑料,PEEK不溶于浓硫酸外的几乎所有溶剂,因而常用来制作压缩机阀片,活塞环,密封件和各种化工用泵体,阀门部件。PEEK树脂还可在134℃下经受多达3000次的循环高压灭菌,这一特性使其可用于生产灭菌要求高,需反复使用的手术和牙科设备。PEEK成型温度320度~390度烘料温度160~185H~8H模具温度140~180这种材料成型温度太高,对螺杆损伤比较严重,在设定螺杆转速时速度不能太快,注射压力在100~130MPa注射速度40~80。成型结束后应及时用PE蜡快速清洗螺杆,不能让PEEK的材料停留在螺杆中。

150G 英国威格斯 PEEK 150G