

GQF-C60型桥梁伸缩缝装置厂家

产品名称	GQF-C60型桥梁伸缩缝装置厂家
公司名称	衡水春弘工程橡胶有限公司
价格	200.00/米
规格参数	品牌:春弘 型号:C60 产地:衡水
公司地址	衡水赵辛经济开发区
联系电话	0318-5106089 18232983269

产品详情

GQF-C60型桥梁伸缩缝装置厂家桥梁伸缩缝型号表示方法:以GQF-C60为例:GQF表示的是交通行业标准规定的伸缩缝装置代号.型式代号:直梁连杆链条型:(C、Z、F、L、)表示异型钢材的形状;MZL表示模数式,数字表示伸缩装置位移量:0-1200mm;NR和CR表示橡胶种类:NR表示天然橡胶、CR表示氯丁橡胶。

C型桥梁伸缩缝安装方法：

1、C型桥梁伸缩缝伸缩装置的就位:毛勒伸缩缝运输至安装现场后，根据其长度采用多点吊装法进行装卸，在靠近预留槽处铺垫道木组进行水平存放。

2、C60型桥梁伸缩装置的安装:a)确定现场安装温度是否与预设出厂温度值符合。b)用专撬杠将密封条拆下，待伸缩缝混凝土施工完成后再将其嵌入，可防止混凝土落入其中并方便检查混凝土是否密实。c)根据设计要求和预留槽中心线确定伸缩缝安装中心线。d)穿放横向连接水平钢筋。e)用平直槽钢制作龙门横吊梁，沿桥宽横向均匀设置，校正伸缩装置顶面标高及平整度，使之与路面（包括横坡、顺桥纵坡）标高相吻合，达到设计要求后进行临时固定。f)将伸缩装置的锚固筋与预埋钢筋全部焊牢，从桥宽的一端向另一端依次焊接或由桥宽中心依次对称向桥宽两侧焊接。在焊接过程中随时用直尺检查调整各项指标。可制作适量短锚固筋在薄弱部位进行加固焊接。g)伸缩装置焊接完成后，尽快将临时固定卡具去掉，使其自由伸缩，此时伸缩装置已产生效用。