

# 发那科伺服驱动器449故障维修IPM模块维修郑州洛阳

产品名称	发那科伺服驱动器449故障维修IPM模块维修郑州洛阳
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

FANUC 主轴报警(2009-05-07 15:09:00)标签：杂谈

法那克

系列主轴模块SPM 报警

序号故障征兆原因分析方法

1 SPM 显示A，A0 或A1 报警控制板检测到ROM 或RAM 或CPU 故障，不能进行正常工作。

1．检查控制板（将SPM 外壳拆下，即可拆下控制板）上的ROM 芯片是否没有插好，或没有ROM，重新插好或购买更换。

2．检查控制板的左上角两个大集成芯片的管脚是否有腐蚀，因为PSM 的冷却风扇正对此芯片，热空气经过后冷却成水汽，使大片子的管脚被腐蚀有锈，购买新的控制板更换。

2 SPM 显示01（ALM 红灯点亮）。电机过热报警1．关机等候一段时间后，看是否还有报警，如果报警消失，则可能机械负载太大，检查主轴机械负载或切削量是否过大。

2．检查SPM 的JY2 插座上的连接器是否没有或没有插好。

3．用万用表检查电机过热保护开关之间的电阻应为短路。如果开路，更换热控开关。

3 SPM 显示02（ALM 红灯点亮）主轴电机的速度与指令速度相差较大。1．不启动主轴，

用手盘主轴使主轴电机快速转动起来，估计电机的实际速度是多少，让另外一人观察系统的主轴监视画面上的电机速度显示值，看是否基本一致，一般情况有100-200转/分，如果只有1-2转或10转以下，则是电机速度传感器或速度反馈回路故障，拆下主轴电机的速度传感器（在电机后部，拆下风扇和风扇下面的盖，即可看见一块小的印刷板带一个白色的圆形传感头），如果传感头上有磨损，则坏了，应更换（FANUC有售，根据电机型号可查到传感器的型号，如：电机型号最后四位为B100，则传感器的型号为A860-0854-V320），注意调整传感器与测速齿轮之间的间隙，