供应大梁校正仪腾飞锰钢板

产品名称	供应大梁校正仪腾飞锰钢板
公司名称	烟台腾飞工贸有限公司
价格	14500.00/台
规格参数	工作台长度:5200mm 工作台高度:550mm 工作台宽度:2200mm
公司地址	山东省烟台市福山区蒲湾街銮驾路16号
联系电话	15965355206 15166896929

产品详情

大梁校正仪操作规程

一.进入工作区要穿戴好工作服、手套;不准穿拖鞋、高跟鞋进入;

二.操作前检查

1. 设备操作前应清理场地，平台及周边不能堆放杂物，整理油、气管路，防止操作时挤压管路;

2. 检查油、气管路各接头是否连接好，管路是否有破损，如有破损要及时更换，严禁再用;

3. 检查塔柱滚动滑轮固定螺栓是否松动，必须及时拧紧，以免塔柱滑落造成人员物品损伤;

三.上下车辆操作规程

1. 平台升降时设备附件严禁站人，车辆上下时必须有人在旁边指导，车辆应停靠在平台指定位置;

2. 平台升降时应操作平稳，平台轮腿油缸无节流阀时，严禁全开油泵泄压阀;

3. 起降平台时，塔柱固定在平台另一端，防止滑动;二次举升放置在靠近活动腿一侧;

4. 车辆在平台上要拉紧驻车制动，轮胎前后用三角木垫好;

5. 平台活动支腿锁止销在平台升起后必须锁死;

四.车辆固定操作规程

1. 夹具夹紧前检查钳口，应无油污、杂物;

2. 检查夹具各部位是否有变形、裂纹，如有必须更换，防止受力后断裂飞出伤人;

3. 主夹具固定螺栓、钳口紧固螺栓要完全拧紧;

五.测量操作规程

1.量具应轻拿轻放，切勿碰撞，以防量具变形、损坏;

2.测量读数时，眼镜与读数部位平行，减少读数误差;

3.测量完毕，量具应马上放回工具车原处;

4.量具固定、连接螺丝松动后，重新拧紧不要力量过大;

六.拉伸操作规程

1.拉伸操作前，检查链条、钣金工具、拉环是否完整，没有破损、裂口、大划伤方可使用;

2.拉伸时塔柱紧固螺栓要拧紧，导向环高度不能超过警戒红线;

3.检查链条、锁紧机构，链条不能扭曲，所有链节在一条直线上;导向环手轮拧开;

4.拉伸时注意拉伸力不要超过工具额定载荷;

5.拉伸时不要敲击钣金工具及链条;

6.拉伸时，相关人员不要与链条受力方向在同一条直线上;

7.当拉伸力比较大时，应在拉力方向相反一侧用链条将车辆固定在平台上;

七.设备使用完毕后，清理场地，钣金工具、量具、夹具等物品，要擦拭干净后整齐有序地放在工具车上;

八.部件损坏、液压系统故障，禁止自行打开维修，以免损坏或丢失配件，造成不可修复;禁止私自调整油泵溢流阀。大梁校正仪出现故障必须及时向公司汇报。