

往复锯/数控往复锯/全自动往复锯

产品名称	往复锯/数控往复锯/全自动往复锯
公司名称	高密市海川机械科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:HC 型号:PBJ2200 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇高新一路158号
联系电话	15621796136

产品详情

往复锯/数控往复锯/全自动往复锯

二、质量要求：

- 1、正面薄片不能有碰划伤、脱胶、叠皮开缝、严峻色差，反面杂木薄片，不能脱胶、修补、严峻碰划伤等。
- 2、所裁板尺度标准按材料请求，首件须承认合格方可大量出产。
- 3、所裁板有必要方正(特殊情况在外)断面不能发黑。

三、注意事项：

- 1、在按锯料发动按钮之前，要查看好压梁下不能有其它杂物，不行把手放在下面。
- 2、压梁下若有异物或不细心手被压到，立即按下紧迫中止或摇动压梁上感应器。
- 3、了解所需出产物料的标准及木纹方向下作业气压满足。
- 4、履行裁板不得中途裁决堵截锯片，有必要锁紧锯片，锯片口须尖利，手禁止放在机器横梁下。

5、一次裁切厚度不能超过电脑裁板机所设定的范围。

往复锯/数控往复锯/全自动往复锯

精密裁板锯主机结构

精密裁板锯的床身大多采用厚度为5~6mm的钢板焊接而成，稳定美观，能够保证其早锯切加工中不产生倾斜和扭曲变形 固定工

作台固定于床身的顶部，采用铸造件，要求平整、不变形，并设有纵削导板及其调节机构。

移动工作台的结构特点：

推移动工作台部分是精密裁板锯的关键部分，也是其区别于普通圆锯机的主要部分 移动工作台由托架、下导轨、滚轮、推台面等部分组成，数控裁板锯厂家，其显著特点是：

(1)操作轻便省力、推动行程大、裁幅大；

(2)附有稳重轻便的拖架，数控裁板锯，运行平稳；

(3)移动工作台的设置和主锯片可作45度的调整，扩大了锯机的使用范围
有的锯机还附设有铣削装置，可以进行宽度在30-50MM之间的沟槽和企口加工。

数控裁板锯

裁切自动检测板料，裁断所需板材后快速回原始工作状态。

数控木工往复锯具有电脑优化排版及无纸对接，无须人工输入数据，数控裁板锯，电脑自动排版自动优化，数控裁板锯，自动下单更新锯切数据，使操作更加简朴利便快捷，减少因人工输入数据的错误，上料气浮珠台面，进给及定位采用直线导轨，德国电子尺精度补偿，精度达到0.02，机能稳，利便，设计更加人性化！