

山东捷丰设备公司 大倾角皮带机 宁德皮带机

产品名称	山东捷丰设备公司 大倾角皮带机 宁德皮带机
公司名称	山东捷丰自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区工业北路58号
联系电话	15098890885

产品详情

皮带输送机适用于输送散状物料或成件物体，根据输送工艺的要求可单机输送，也可多台或与其它输送设备组成水平或倾斜输送系统。皮带输送机的安装调试时需要注意哪些问题呢?今天捷丰输送为您详细介绍。

(1) 含有传动部分的单元，发货时一般要求装箱。拆箱时避免磕碰。对脏污严重的传动件，安装皮带输送机前应进行清洗。

(2) 安装伸缩皮带机时，按照图纸要求进行，各运动部件应运动灵活。各张紧装置，按照要求调整适度。

(3) 夏季设备的储运，运输应有防雨措施，应避免零部件与雨水直接接触。

(4) 安装皮带输送机一般不需预埋。用膨胀螺栓固定设备，且设备地脚高度可以进行调整，故对地面无特殊要求。设计单位提供地脚公布及脚载荷分布图，土建部分按要求施工地面。

(5) 安装皮带输送机时，按总图的尺寸要求在地面划出各设备的中心线，大倾角皮带机，此中心线一定要和相关设备的中心线相吻合，设备按线安装，地脚用膨胀螺栓紧固。

皮带输送机是输送行业重要的使用设备，但是在应用中难免会出现一些问题，比较常见的是皮带跑偏，为解决这类故障重点是要注意安装的尺寸精度与日常的维护保养。今天捷丰输送设备为您说说出现这一故障的原因及解决方法。

1、调整承载托辊组。皮带线的皮带在整个皮带输送机的中部跑偏时可调整托辊组的位置来调整跑偏；在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。具体方法是皮带偏向哪一侧，托辊组的那一侧朝皮带前进方向前移，或另外一侧后移。皮带向上方向跑偏则托辊组的下位处应当向左移动，托辊组的上位处向右移动。

2、安装调心托辊组。调心托辊组有多种类型如中间转轴式、四连杆式、立辊式等其原理是采用阻挡或托辊在水平面内方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的。一般在皮带输送机总长度较短时或皮带线双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短皮带输送机更容易跑偏并且不容易调整。而长皮带输送机一般不采用此方法，因为调心托辊组的使用会对皮带的使用寿命产生一定的影响。

3、调整驱动滚筒与改向滚筒位置。驱动滚筒与改向滚筒的调整是皮带跑偏调整的重要环节。因为一条皮带输送机至少有2到5个滚筒，所有滚筒的安装位置必须垂直于皮带输送机长度方向的中心线，若偏斜过大必然发生跑偏。其调整方法与调整托辊组类似。对于头部滚筒如皮带向滚筒的右侧跑偏，宁德皮带机，则右侧的轴承座应当向前移动，皮带机多少钱，输送机的皮带向滚筒的左侧跑偏，伸缩皮带机，则左侧的轴承座应当向前移动，相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。经过反复调整直到皮带调到较理想的位置，在调整驱动或改向滚筒前一般准确安装其位置。

皮带输送机主要由机架、输送带、张紧装置、传动装置等组成，它可以将物料在一定的输送线上，从最初的供料点到最终的卸料点间形成一种物料的输送流程，下面就由山东捷丰来讲一讲吧。

胶带输送机又称皮带输送机，输送带根据摩擦传动原理而运动，适用于输送堆积密度小于1.67/吨/立方米，易于掏取的粉状、粒状、小块状的低磨琢性物料及袋装物料，如煤、碎石、砂、水泥、化肥、粮食等。胶带输送机可在环境温度-20 至+40 范围内使用，被送物料温度小于60 。

山东捷丰设备公司(图)-大倾角皮带机-宁德皮带机由山东捷丰自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东捷丰自动化设备有限公司(www.shandongjiefeng.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业自动控制系统及装备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!