

广西塑胶注塑成型加工 声爱科技

产品名称	广西塑胶注塑成型加工 声爱科技
公司名称	声爱科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明区马田街道合水口社区第五工业区第7A栋101（一至四层）
联系电话	18098956064

产品详情

防止冲压件起皱的措施方法

合理采用拉延筋

在压料面上设置拉延筋是调节控制变形阻力的一种有效和使用的办法。拉延筋能够很好的调节材料的流动情况，使拉伸过程中各部分的材料流动阻力均匀，使材料流入到型腔中的量适合制件的需要，防止多则起皱，少则开裂的现象。对于形状复杂的曲面拉伸件，尤其是凸缘较小的拉伸件，应设置拉延筋，以提高拉伸的径向拉应力以控制起皱；拉延筋的设置位置在径向拉应力较小的部位上，即板料易流动的部位。对于凸缘较小的零件，为了设置拉延筋，可适当增加一些材料（工艺补充材料），修边时再将这部分去除掉。对于拉伸深度相差大的拉延件，拉延筋应设置在进料少的部位，这样就可组织该部分过多的材料拉入凹模腔内，从而防止起皱。

阻力三：五金冲压板材自给率不足，塑胶注塑成型加工，品种规格不配套

目前，我国汽车薄板只能满足60%左右，而轿车用钢板，如高强度板、合金化镀锌板、超宽板（1650mm以上）等都依赖进口。

突破点：用材应与行业协调发展

汽车用钢板的品种应更趋向合理，朝着高强、高耐蚀和各种规格的薄钢板方向发展，并改善五金冲压性能。铝、镁合金已成为汽车轻量化的理性材料，扩大应用已势在必行。

据统计，2003年我国生产汽车冲压件约240万吨/8亿件，摩托车五金冲压件约28万吨/19亿件，拖拉机、农用车五金冲压件约96万吨/7.1亿件，家用空调和冰箱五金冲压件100万吨/12.8亿件。业内专家预计，随着

五金冲压成形行业大用户市场--汽车行业今后继续迅猛发展，中国五金冲压行业已迎来了一个快速发展机遇期，但能否抓住机遇获得新的更快的发展，专家指出，前进的道路上尚有许多阻力和障碍需要克服与突破。广西塑胶注塑成型加工-声爱科技由声爱科技（深圳）有限公司提供。声爱科技（深圳）有限公司（www.shengai.com）是从事“五金冲压,塑胶注塑,五金加工,塑胶注塑加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：贺正辉。