

硅胶去毛边 锐美机械生产效率高 硅胶去毛边加工

产品名称	硅胶去毛边 锐美机械生产效率高 硅胶去毛边加工
公司名称	东莞市锐美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇小河村沥江围小组大新南路
联系电话	13652660524

产品详情

橡胶制品的耐寒性和哪些因素有关

硅胶去毛边利用的就是材料的低温脆化值，进行冷冻脆化然后进行喷砂处理，从而达到修边去毛刺的效果。很多人会好奇的问，橡胶制品里面哪些材料耐低温哪些不耐受低温呢，这个和原料配方有关系？今天为大家分享相关的内容。

橡胶的耐寒性是指在规定的低温下，能保持橡胶弹性和正常工作的能力。选择耐寒性好生胶是耐寒性的关键，橡胶的耐寒性能主要取决于橡胶的品种。对于非结晶型橡胶，玻璃化温度较低，耐寒性较好。对于结晶性橡胶，耐寒性要考虑玻璃化温度的高低、结晶情况。增大橡胶分子链的柔顺性，减少分子间作用力及空间位阻，削弱大分子链规整性的橡胶成分与结构因素，都有利于提高橡胶耐寒性。

填充剂对橡胶的耐寒性的影响，取决于填充剂和橡胶相互作用后所形成的结构。提高含胶量，减少填料的用量，填充剂的加入会阻碍链段构型的改变，增大填料刚性，因此不能指望加入填充剂来改善橡胶的耐寒性。

另外合理的选用软化增塑体系是提高橡胶制品的耐寒性的有效措施，加入增塑剂，可使橡胶玻璃化温度下降，软化增塑剂类型与用量对橡胶耐寒性至关重要。

如果对锐美机械的硅胶去毛边有兴趣，快和我们联系吧

硅胶去毛边披锋产生原因及解决办法

注塑产品在生产过程中难免会产生披锋毛刺的，毛边产生的原因多种多样，今天分享的是产生毛刺披锋原因的一种及如何避免解决的办法。

披锋产生问题的原因：模具平行度不良，变形弯曲，导致毛刺披锋的产生。 ，导致毛刺披锋的产生。

解决办法：修理模具或重新制作模具，保证平行度，从而来杜绝披锋和毛刺的生成，来杜绝披锋和毛刺的生成。

如果对锐美机械的硅胶去毛边感兴趣，快联系我吧~

橡胶密封件的性能要求

橡胶密封件作为一种结构简单，规格繁多，需求量极大的橡胶制品，现在对橡胶制品性能的要求越来越高，在后处理上密封件修边去毛刺工艺都采用硅胶去毛边的方式来处理。在生产过程中的，密封件的要求是怎样的，今天给大家分享一下。

橡胶密封条的作用主要防止外界灰尘、空气、水等进入系统的一种橡胶件。橡胶密封件有用于汽车、火车、飞机以及高层建筑的门窗，所以要求橡胶材料具有良好的耐候性、耐老化性和较好的机械性能，适宜的伸长率、压缩永久变形以及耐寒性能。胶料的加工性能、流动性、挤出性能要好，外形尺寸稳定、表面光滑，表面不能有杂质、斑痕。橡胶密封条胶料以三元乙丙胶为优先选择，也是常选用的主要胶料，它的特点是耐候性较好。橡胶密封条胶料配方的补强填充体系常采用压出性能好、变形小、表面光滑的炭黑品种，如快压出炭黑（N550），或与通用、半补强炭黑、喷雾炭黑等并用。对于轿车等密封条制品，使用炭黑不但要满足物理机械性能，加工性能的要求，而且表面必须光滑无颗粒，所以要求炭黑的筛余物含量要低，绝不能有杂质，即炭黑的纯净度要高。

如果对锐美机械的硅胶去毛边有兴趣，快和我们联系吧