

管材色母加工 管材色母 兴宏隆材料

产品名称	管材色母加工 管材色母 兴宏隆材料
公司名称	东莞市添彩塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇石大路新塘村568号101
联系电话	13510347820

产品详情

颜料在塑料色母粒中的应用

耐热性，是指塑料色母粒在加工和运用温度下颜料的色彩的变化情况。塑料色母在加工成成品和运用过程中需要加热，通常，加热温度低，管材色母价格，受热时间长；加热温度高，受热时间短。因此，管材色母加工，颜料的受热稳定性也决定塑料色母粒的色彩效果。

迁移性，是指上色的塑料与别的固、液、气等物质接触后，将颜色迁移到相邻的物质里。因此，要选择耐迁移性能优异的颜料，才能不会出现这种情况。

如何辨别黑色色母粒的色散和相容性

相容性要大相容性是决定黑色色母粒质量的第四个因素。如果色母粒是使用切屑或再生料生产出来的，那么它可能含有污染物或其他不可熔化的聚合物。这时可选用打底树脂来生产高质量的色母粒，母粒在熔化过程中才有良好的相容性。优质的色母粒可使用LLDPE、LDPE、HDPE、PP、PS、SAN、PA以及其他材料来生产。

怎样使用色母？

色母的使用非常简单，只需按规定的配比与树脂颗粒混合，管材色母厂，手工拌和即可。

在设备的操作中应注意以下问题：

1.注塑机或挤出机混炼腔一般有多个温度区域，其中靠近落料口的那段温度应略高一些，这是为了使色母进入混炼腔后迅速熔化，与塑料树脂尽快混合均匀，这样有利于色母颜料在制品中处于良好分散状态。

2.将注塑机适当施加背压，管材色母，这样可以提高螺杆的混炼效果，有利颜料的分散，施加背压的副作用是使注塑速度有所放慢。

3.将挤出机的模头温度适当提高，可以增加制品的光亮度。

管材色母加工-管材色母-兴宏隆材料(查看)由东莞兴宏隆塑胶颜料有限公司提供。东莞兴宏隆塑胶颜料有限公司 (dgxhlsj172123883.1288.net.cn) 为客户提供“色母,色粉,抽粒,塑胶颜颜料”等业务，公司拥有“兴宏隆”等品牌。专注于无机颜料等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈先生。