

# 干雾除尘设备操作规程 泰安科大热工 天津干雾除尘设备

产品名称	干雾除尘设备操作规程 泰安科大热工 天津干雾除尘设备
公司名称	泰安科大热工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区虎山路266号
联系电话	13905486110

## 产品详情

### 干雾除尘设备在翻车机上的应用

作为一种大型、高效率的卸料机械，翻车机已广泛应用于国内大中型钢铁公司，用于翻卸装有块粒状铁矿石的标准高度的敞车。其工艺流程:原材料经列车运至翻车机，翻车机将列车中的粉状物料回转，料仓中的物料经板式给矿机送至胶带输送机，再外运至烧结炉。翻车机卸料时，由于原料是自由落体，速度较大，势能转化为动能，形成反弹上升的尘暴，扬尘动力较大，因此很难控制。由于这一原因，在翻车机工作区域粉尘污染相当严重，粉尘浓度可达上千毫克每立方米，严重危害着现场职工的健康。

### 干雾除尘设备的使用效果：

干雾除尘设备利用干雾抑尘喷雾器产生的10um以下的微细水雾颗粒，使粉尘颗粒相互粘结、聚结增大，并在自身重力作用下沉降。但那些最细小的粉尘，只有当水滴很小或加入化学剂（如表面活性剂）减小水表面张力时才会聚结成团。如果水雾颗粒直径大于粉尘颗粒，那么粉尘仅随水雾颗粒周围气流而运动，水雾颗粒和粉尘颗粒接触很少或者根本没有机会接触，则达不到抑尘作用；如果水雾颗粒与粉尘颗粒大小接近，粉尘颗粒随气流运动时就会与水雾颗粒碰撞、接触而粘结在一起。

水雾颗粒越小，干雾除尘设备操作规程，聚结几率则越大，随着聚结的粉尘团变大加重，从而很容易降落，形成水雾对粉尘的过滤作用。

## 干雾除尘设备

### 选煤厂车间筛分破碎系统粉尘污染分析

筛分时的扬尘来源主要有两方面，矿山干雾除尘设备，一是上一级溜煤落到筛分面的扬尘，由于有高度落差，粉尘一般跟随煤块下落的气流冲下来，另一个是筛分震动引起的扬尘，在筛分分级，这个环节的

粉尘非常严重，浓度很大，治理难度大。传统的布袋除尘也存在一定的局限性，治理效果不理想

破碎扬尘就是破碎机破碎煤块时产生的冲击性扬尘，一部分会上扬，往上冒，另一部分会随往下的气流冒出，扬尘也是很严重，浓度大，治理难度大。

干雾除尘设备在选煤厂的应用效果如何？

针对选煤厂车间筛分破碎系统粉尘治理难题，干雾抑尘系统是非常适用的产品，而且除尘效率很高，效果很好，当然前提是做的好的情况！

干雾抑尘系统是利用超细的干雾抑制微细的粉尘，由于是超细的雾化颗粒，所以喷水量小，不容易喷湿物料，干雾抑尘除尘设备厂家，传统的喷水喷淋就是因为水分太多，除尘效果不好，又影响生产，所以慢慢被淘汰。另外雾化颗粒小，对于细微的粉尘治理效果很好，效率更高，超细的雾化在起尘点迅速形成雾团，团团把无法包裹，实现了高效的沉降，正是浓密的雾团，使得除尘点湿度迅速饱和，对于粉尘的沉降起到很好的作用；下落的气流又把雾团带落到下一环节，整个过程就在不断的沉降。

采石场尘土实际问题：

采石场，搅拌站等厂区常用的卡车接料场所，装车楼通过一个卸料口向卡车进行卸料，大大提高了物料装车的效率，也减少了相比于普通装车时粉尘的产生，天津干雾除尘设备，但是由于装车的过程中，卸料口不能进行全密封，随着卸料的进行和卡车的启动还是会有粉尘产生，这些粉尘会对厂区的清洁造成影响，污染厂区的环境，影响厂区工人的健康。

干雾除尘设备起到的效果

装车楼通过落料口向卡车进行卸料，由于存在高度差且落料口一般只有挡尘帘，不能进行全密封，所以在卡车接料的过程中会产生大量的粉尘，这些粉尘会随着卡车的移动加快扩散，卡车在装车完毕后，启动的瞬间随着车轮的转动也会带动地下的粉尘飞扬，这些粉尘不仅会影响装车的进度，还会造成厂区的污染，如果通过合理科学的除尘方法对装车楼进行除尘治理，会把扬尘减低，干雾除尘设备可以对装车楼的粉尘进行有效的治理。

干雾除尘设备设计方案

装车楼的微米级干雾抑尘系统由水箱、多级过滤恒压供水站、空气压缩机、储气罐、微米级干雾抑尘主机、干雾箱控制器、喷雾箱、雾化管道、集中控制系统、配电箱等组成。在装车楼卸料口安装干雾箱，根据卸料口的尺寸安装不同型号的干雾箱，在卸料口的四周安装干雾箱和干雾箱控制器，卸料时干雾箱开始工作，工作时形成雾池，粉尘在雾池中沉降，防止粉尘的外溢，干雾箱总成喷雾时间和周期根据现场情况来确定。

干雾除尘设备操作规程-泰安科大热工-天津干雾除尘设备由泰安科大热工有限公司提供。干雾除尘设备操作规程-泰安科大热工-天津干雾除尘设备是泰安科大热工有限公司（[www.takdrg.cn/](http://www.takdrg.cn/)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：任经理。