

# 钣金加工工艺 宁波钣金加工 东昊机械多年行业经验

产品名称	钣金加工工艺 宁波钣金加工 东昊机械多年行业经验
公司名称	东阳市东昊机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东阳市白云街道甌山路126号
联系电话	13858954091

## 产品详情

东阳市东昊机械有限公司专业定做各种机械设备、外罩以及钣金加工、激光切割、数控折弯，大型设备加工等，工厂加工设备齐全，有数控折弯机、光纤切割机、精密薄板专用焊机、液压机床、自动化喷塑生产线、数控激光雕刻机等设备。

对于钣金行业，加工件具有批量小、规格多，生产周期短等特点，原材料的利用率、下料的便捷性、切割质量的保障显得更为重要。未来激光切割技术的发展将成为影响钣金加工行业突破瓶颈，转型升级的关键要素！

东阳市东昊机械有限公司专业定做各种机械设备、外罩以及钣金加工、激光切割、数控折弯，宁波钣金加工，大型设备加工等，钣金加工工艺，工厂加工设备齐全，有数控折弯机、光纤切割机、精密薄板专用焊机、液压机床、自动化喷塑生产线、数控激光雕刻机等设备。

相对于传统的钣金工艺，激光加工为钣金行业带来了一场工艺革命。早在1978年，AMADA针对客户需求开始了激光设备的研发工作，随后成功开发出了第一台用于钣金加工的激光加工机：LC-644，并于1981年开始正式销售。这拉开了激光加工开始在钣金行业应用的大幕。

东阳市东昊机械有限公司专业定做各种机械设备、外罩以及钣金加工、激光切割、数控折弯，大型设备加工等，工厂加工设备齐全，有数控折弯机、光纤切割机、精密薄板专用焊机、液压机床、自动化喷塑生产线、数控激光雕刻机等设备。可来图、来样加工定制，东昊机械欢迎广大客户来我司参观指导，钣金外壳加工工艺，洽谈业务！

特性。压段差时重点在于定位，定位不仅要准确而且要牢固，防止因定位偏移而导致段差尺寸歪斜。外观。压死边前清洁压死边的模具，防止模具上的碎屑造成工件压伤；压死边后检验压死边的效果，死边不能留有明显缝隙；死边不许压得过头，背面不能留有死边压痕且用手触摸时无凹凸感。

钣金加工工艺-宁波钣金加工-东昊机械多年行业经验(查看)由东阳市东昊机械有限公司提供。东阳市东昊机械有限公司(www.donghao88.tz1288.com)是一家从事“激光切割,钣金加工,设备外壳,数控折弯,监控平台外壳定做”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“东昊”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使东昊机械在机械加工中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！