

# 青海刚性防水套管 刚性防水套管作用 国丰供水

产品名称	青海刚性防水套管 刚性防水套管作用 国丰供水
公司名称	巩义市国丰供水材料厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市永安路南段
联系电话	13849015677

## 产品详情

### 刚性防水套管

#### 柔性防水套管安装步骤

- 1.首先就是柔性防水套管在制作时必须按照图集尺寸制作，其次根据图纸设计的标高坐标和结构钢筋焊接定位完毕后，一定要将其焊牢固，不然出现移位或歪斜的话，以后就没法补救了。
- 2.等到土建浇筑完混凝土，把模板拆除，再把套管内的垃圾清理干净，刚性防水套管批发厂家，刷上防锈漆。
- 3.然后就是橡胶密封圈的选择了，橡胶密封圈的选择是根据套管的内径和所穿管道的外径除以2确定的，一般橡胶密封圈的直径会比套管间隙要大个2mm左右，橡胶密封圈长短定好之后，青海刚性防水套管，把橡胶密封圈按入间隙中，让法兰上面的螺栓把橡胶密封圈压紧就行了，法兰把橡胶密封圈压紧后一般是不会漏水的。
- 4.安装时候需要有螺栓的一面处于背水面，没有螺栓的一侧处于迎水面。

柔性防水套管的安装按照以上方法一般是不会漏水的。

柔性防水套管在制作时必须按照图集尺寸制作。刚性防水套管

### 刚性防水套管

#### 防水套管预留孔洞时需遵循哪些设计要求

预留、预埋人员应熟悉图纸，刚性防水套管供应，熟悉所有预留孔洞、预埋套管的位置、规格，刚性防水套管作用，以确保准确无误的预留预埋。预留、预埋人员根据建施、水施及设施等图纸要求，绘制预留预埋图。穿墙地面的给排水管应在其相应的位置预留孔洞。穿有人防和水池壁及图纸的要求的位

置安装防水套管，在焊接防水套管时，防水套管，防水翼环的焊接应按标准图集严格要求焊缝的质量。不得有裂纹和砂眼，的城镇化还是很低柔性防水套管中，管保证位置准确而且不能焊穿套管，安装防水套管的位置要准确，套管不能歪斜和偏位，套管口内边要倒角，清除焊渣和毛刺边。应在梁筋扎好合模前进行，调整其位置（高、宽）上下层垂直，并用钢筋焊牢，固定好，套管内用ben板、水泥袋子等填充充实。完成后应对套管位置进行复核，如有偏移应及时调整。穿越剪力墙的套管采用钢套管，根据设计和规范要求制作套管，预埋时应做好定位处理，在土建关模板前，有关各方应对套管位置进行复核，如有偏移应及时调整，并重新定位，以确保预留正确。刚性防水套管

## 柔性防水套管

柔性防水套管是适用于管道穿过墙壁之处受有振动或有严密防水要求的构筑物的五金管件，一般生产企业是根据建筑科学研究院研制设计的S312、02S404标准图集制造的。柔性防水套管穿墙处之墙壁，如遇非混凝土时应改用混凝土墙壁，而且必须将套管一次凝固于墙内；柔性防水套管施广泛用于建筑、化工、钢铁、自来水、污水处理等单位。刚性防水套管

青海刚性防水套管-刚性防水套管作用-国丰供水(推荐商家)由巩义市国丰供水材料厂提供。巩义市国丰供水材料厂（[www.gyfgs.com](http://www.gyfgs.com)）是五金配件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在国丰供水领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创国丰供水更加美好的未来。