

钢管调直除锈刷漆一体机操作规程 滏镕机械制造调直机图

产品名称	钢管调直除锈刷漆一体机操作规程 滏镕机械制造调直机图
公司名称	任县滏镕机床厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇付东工业区
联系电话	15933700013

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县滏镕机床厂

滏镕机械为您介绍调直除锈刷漆机

任县滏镕机床厂为您介绍

多功能钢管调直除锈刷漆机为机械传动，可一次性完成对钢管的调直、去灰、除锈、涂漆，钢管调直除锈刷漆一体机操作规程，也可任意启动一个单独系统操作灵活方便、省时省力。钢管调直除锈刷漆机是用于调直修复在建筑施工中弯曲变形的钢管，调直后的钢管表面无压痕，自动钢管调直除锈刷漆一体机操作规程，缩径现象，优于建设部制定的标准（每米弯曲度少于千分之一）。钢管调直机是建筑施工企业，建筑钢管租赁企业，脚手架施工单位的理想机械设备。新型钢管调直机不会对钢管产生任何的损伤，原理是采用三点一线的滚压调直原理，不会对钢管造成任何损伤。

滏镕机械为您介绍调直除锈刷漆机

任县滏镕机床厂为您介绍

钢管调直除锈刷漆机工作原理：主要传动是由电机带动减速器减速后带动上、下钢轮，再通过链条连接带动其余钢轮转动，随着钢轮矫直旋转，再由2个清刷器高速旋转，将矫直后的钢管表面锈

蚀和残留泥灰浆等全部清理干净。通过喷油装置完成对钢管涂漆翻新工作。钢管调直除锈刷漆机实用新型设计一种钢管调直机。其包括：直辊校直总成，用于钢管穿过其中的贯通道，直辊校直总成能够把持住穿过贯通道的钢管并且带动钢管移动；压辊总成，用于钢管穿过其中的第三贯通道，压辊总成能够把持住穿过第三贯通道的钢管并带动钢管移动；斜辊校直总成，安装于直辊校直总成和压辊总成之间，其包括用于钢管穿过其中的第二贯通道；其中，贯通道的轴线、第二贯通道的轴线和第三贯通道的轴线的不同轴度不大于0.15mm，以使穿过贯通道、第二贯通道和第三贯通道的钢管的轴线保持平直。适用性强，减低建筑施工成本。

任县滏镕机床厂为您介绍

钢管调直除锈刷漆一体机的用途：独特的除锈功能，除锈更加彻底，除锈刷更换方便，经济耐用。采用四轮导入式加大导轮，钢管在导入时更加平稳可靠，调直效果更强。钢管弯曲变形不用切割，可直接通过调直，省时、省力，提高了钢管重复使用率。调直机可分多种型号。可根据钢管直径大小来加工。有调直后钢管表面基本无划伤，直线度好，纵径不扭，强度损失小；具有操作简便，专业钢管调直除锈刷漆一体机操作规程，调整方便，省时省力特点，效率高，可以在建筑生产中发挥更大的作用。

钢管调直除锈刷漆一体机操作规程-滏镕机械制造调直机图由任县滏镕机床厂提供。任县滏镕机床厂（www.furong2008.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北 邢台 的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领滏镕机械制造和您携手步入辉煌，共创美好未来！