

ABS塑料颗粒机供应商 漳州ABS塑料颗粒机 鑫商达厂家直销

产品名称	ABS塑料颗粒机供应商 漳州ABS塑料颗粒机 鑫商达厂家直销
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

造粒机开机准备工作流程

造粒机是我国塑料产业中一种重要的机械设备，该机操作的基本原理是通过螺旋杆快速旋转将物料搓成团状物，物料在螺槽中向前滚动，螺杆不停地截断物料、挤压物料和搅拌物料。

1、当物料的温度和压力被一定程度地提高后，物料就会得到充分地混炼和塑化。以下是小编为大家介绍造粒机简单的操作流程。开机首先要检查电线有没有松动的现象；测量电动机时可以参照使用兆欧表，看看铸铝加热器的绝缘电阻有没有在安全范围；接着检查该检配件；

2、润滑系统的检查首先是将润滑油加入齿轮传动箱内，直到油标指示的刻度，接着检查油循环系统和供油情况是否良好，检查各水管是否有渗漏情况，ABS塑料颗粒机供应商，过油时是否通畅，漳州ABS塑料颗粒机，阀门是否灵便；

3、接着检查传动系统和螺杆等运动部位有没有异响，从机头看盘车方向的螺杆是否为顺时针，旋转要大于三圈；

4、调整主机螺杆筒体组合构型，调节至该组合构型适合准备加工的物料；检查储料仓和料斗是否有异物，确认清理干净之后才可以将储料仓加满。

5、将自动上料机开启后，当料斗里面的物料达到我们设定的范围，物料机就会自动停止；检查喂料装置润滑油，一般一至两个月就必须添加一次，待低速运转时听听是否有杂声；将冷凝罐加满清水，各管道和阀门，检查密封度是否良好，将回水手动阀门开启，启动循环系统的按键，调整工作压力调节阀门到合适的位置。

这些就是造粒机要做的开机准备工作，该准备过程虽繁琐却直接关系到双螺杆塑料造粒机在工作过程中是否顺畅和正常，如果这些做到位了，那样也能够提供机器的工作效率。

优质的环保塑料造粒机

塑料造粒机

要想塑料颗粒不断生产，环境不受污染，就要用环保塑料造粒机设备，是由塑料造粒机加无网排渣器和排烟处理系统组成。塑料造粒机结合排烟处理系统主要运用自吸、过滤、冷却、水融等技术相结合，ABS塑料颗粒机生产厂家，使塑料回收造粒过程中的废气得到处理。具体的处理流程为：通过管道将造粒机主机排气孔处排出的废气吸入废气处理系统，然后经过过滤、冷却、水融等过程，从根本上解决了废气和异味。

塑料造粒机常见故障——主电机扭矩过高

原因分析：

油润滑系统故障，主电机与齿轮箱出入轴对中不良，电机及离合器振动等原因都将损坏主电机轴承，导致扭矩过高。喂料负荷过大或物料熔融不良也都会导致主电机扭矩过高。

解决措施：

定期对润滑油系统进行检查、清洗，ABS塑料颗粒机价格，用振动测量仪和红外测温仪对主电机轴承进行测量并形成趋势图。如果超趋势值，则测定主电动机空转电流值或功率值是否超过规定值，判断是否应更换轴承。

定期检查主电机输出轴与齿轮箱输入轴之间的对中状况，shou次开车或更换轴承运行三个月后必须检查对中情况。进行电气测试检查，确定转子不平衡的原因;对离合器进行振动速度测试，如果超出规定值则应重新调整动平衡。定期对筒体加热、冷却系统进行检查，保证物料受热均匀熔融充分。如果挤压机开车瞬间，主电机功率曲线和熔体压力曲线瞬间增大，则表明喂料系统的喂料量瞬间过大，应减小喂料量。

ABS塑料颗粒机供应商-漳州ABS塑料颗粒机-鑫商达厂家直销由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司（www.fjxsdjx.com）位于福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫商达在造粒机中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。鑫商达取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫商达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。