

啤酒瓶盖 淮海制盖 生产啤酒瓶盖

产品名称	啤酒瓶盖 淮海制盖 生产啤酒瓶盖
公司名称	山东淮海印铁制盖有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州平原龙门经济开发区
联系电话	15806877889

产品详情

啤酒瓶盖不仅明确了瓶颈的直径，还有瓶盖的边缘的形状，以及制造材料。瓶盖的要求之是密封性要好，这就意味着褶皱要多；同时瓶盖还要牢固，这意味着褶皱的数量不能太多，切割啤酒瓶盖，以确保每个褶皱的接触表面积更大。

然而，在啤酒瓶盖生产过程中生锈问题直是困扰厂商的大难题，预防啤酒瓶盖生锈可以这样：

1 瓶盖材质板材质量的控制

板材的抗腐蚀性主要靠本身的钝化质量以及镀锡的质量和厚度来保证，但是这两项加工是由制钢厂完成的，需要航盖厂家对板材的质量进行检验。

2 在啤酒生产过程中减少对瓶盖防锈层的破坏

无防锈层的冲切横截面是目前内瓶盖加工工艺的局限性造成的，作为啤酒生产厂家没有很好的解决方法。些家，比如日本，可以根据客户的要求，在板材冲切后对横截面涂布防锈层，然后再冲压成形、淌塑。

3 钢碗的结构

钢碗是个中空的圆柱体，它是由普通的钢质体和锰钢或硬质合金钢两部分组成，与瓶盖接触的硬壳合金钢的下半部分为喇叭型，就盖可以顺利地进入钢碗，上丰部分为圆柱型，拉环啤酒瓶盖，控制压盖直径。

锌Zn（0.1-0.5mg/L） 在所有离子中，锌是地位殊的个。锌会被软水机交换成钠。锌是对于酵母来说不可或缺的微量元素（酵母营养盐里大部分是锌盐），而且麦汁中常常含量不足。锌的味觉阈值浓度是5mg/L，超过这个浓度会品尝到涩味。对于锌盐，的是在煮沸的后阶段加入。因为加入太早会随着蛋白质沉降而保留不到麦汁中。但是头疼的是浓度的上限0.5mg/L的量还是非常小。20升的麦汁只需要0.01g的锌，

对于常见的七水合硫酸锌 ($ZnSO_4 \cdot 7(H_2O)$ ，分子量288)，添加量也只在0.044g，500升也才需要1.1g。般的电子秤的精度是0.01g（准确度和误差那是另一个故事）。因此，为了操作，啤酒瓶盖，调制定浓度的标准溶液，然后通过体积控制添加量。（5）Cl（0-100mg/L）和钠类似，氯也是水中常见的离子，也能衬托麦芽甜感，增进口感。当超过250mg/L时，有咸味和面糊味，超过300ppm则有苦咸味，别是和钠离子，硫酸根离子起出现的时候。瓶盖厂发现的啤酒酿造用水的这些秘密不知道怎么能酿造出好啤酒？做为饮品，啤酒用水量很大，而且，对啤酒来说，水非常重要，瓶啤酒里面90%都是水，从酿造开始就有水的参与，因此，酿造啤酒用水是直接决定你能不能酿出好啤酒的直接因素之。水质的影响小于麦芽、酒花和酵母带来的影响。水质的调节幅度越小越好，因为非常容易调节过度适得其反。有时候，好的水处理就是不处理。不同水质可以酿造出不同风格类型的啤酒，其中这几个重要的离子“功不可没”：

（1）钙Ca（50-150mg/L）钙或许是对于酿酒师而言重要的离子。它本身无味。在糖化，过滤和煮沸阶段，钙离子和麦芽中的磷酸盐的化学反应，是将pH降到淀粉酶佳活性范围的主要贡献者，生产啤酒瓶盖，并促进蛋白质分解和蛋白胶泥的析出。在发酵阶段，钙是酵母代谢所必须的元素，有利于成品酒中的蛋白质凝聚和酵母沉降，促进酒体澄清和稳定。酿造用水中应有足够浓度的钙，以确保经过糖化煮沸和发酵，酒中仍有定余量的钙。

（2）镁Mg（0-40mg/L）镁离子略带酸味和涩感。和钙离子样，镁可以降低糖化时的pH，但是其率不如钙。镁也是酵母健康代谢所必须的元素。啤酒瓶盖-淮海制盖-生产啤酒瓶盖由山东淮海印铁制盖有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东淮海印铁制盖有限公司（www.sdhuaihaibz.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！