

预氧丝阻燃纤维 江苏凯盾新材料 阻燃

产品名称	预氧丝阻燃纤维 江苏凯盾新材料 阻燃
公司名称	江苏凯盾新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市江阴市周庄镇周西村周宦路27号
联系电话	17701516477 17701516477

产品详情

纺纱初用手工，后来逐渐应用简单工具，如纺专、纺车。1758年出现罗拉式翼锭细纱机，防火阻燃纤维，1770年又出现珍妮细纱机，预氧丝阻燃纤维，1774年创造出三滚筒梳理机，1779年发明了走锭细纱机，约在18世纪末叶，才有了并条机和粗纱机。棉纺工程的机械化是先从细纱机开始的，所以细纱机有时也称纺纱机。而细纱以前的工序，统称为前纺，包括开清棉、梳棉、并条、粗梳、粗纱等，依原棉的纤维长度，含杂和成纱品质要求等组成不同的前纺工艺；前纺加工之前，必须先进行原料选配。细纱以后的加工，有络筒、并纱、拈线、摇绞等。

阻燃纤维，是表示在火焰中仅阴燃，本身不发生火焰，离开火焰，阴燃自行熄灭的纤维，可以应用于服装、家居、装饰、无纺织物及填充物等。阻燃纤维与普通纤维相比可燃性显著降低，在燃烧过程中燃烧速率明显减缓，离开火源后能迅速自熄

而我公司的不燃纤维更是阻燃纤维的升级，阻燃纤维填充料，产品不会燃烧，而且没有融滴产生，可以用于隔热耐高温要求高的产品，防火阻燃纱线，布料，毛毡等。

预氧化温度对PAN纤维内部化学反应会产生一定影响，阻燃，如环化反应可以在低温下以更快的速率发生，而在高温环境下，主要发生氧化反应，因此预氧化温度的合理控制极其重要，直接影响预氧化后结构。

停留时间

预氧化阶段停留时间是影响纤维结构与性能又一主要因素，如果停留时间过短，会导致氧化后纤维结构不良，无法进行碳化处理，但是随着停留时间增加，纤维收缩率也随之提高，而且纤维体密度、氧含量增加，微晶取向会下降。一般工业预氧化停留时间需要80min-120min。

预氧丝阻燃纤维-江苏凯盾新材料-阻燃由江苏凯盾新材料有限公司提供。江苏凯盾新材料有限公司（www.jiangsukaidun.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！