

燃气加热炉设备 燃气加热炉 苏热渗碳炉

产品名称	燃气加热炉设备 燃气加热炉 苏热渗碳炉
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

燃烧系统具有全套点火，大大小小的火警操作，检测，熄火报警，熄火切断和重新点火功能，每套燃烧器都有一个单独的控制箱，可单独控制。每个控制箱接口都可以连接到仪器温度控制器，从而可以自动控制整个系统。

管道参数是自动控制的。燃烧空气和燃料的管路压力可以设置和自动调节，以将燃烧空气和燃料的体积比例控制得很高，从而确保了高燃烧效率并消除了黑烟。

自动控制炉压力，并通过压力变送器将炉压力信号与设定值进行比较，并将该信号传输到烟囱的执行器，并通过改变开度来自动控制炉中压力烟囱的程度。

燃烧炉发展方向

1. 烟囱配有自动炉压控制，蝶阀等，可调节冷却速度。
2. 加热采用高速燃烧器，两侧均匀分布。连续比例调节燃烧。执行器调节空气量的大小，调节通过比例阀的气体量，并实现空燃比燃烧。气体和空气量设置有下限值，并且每个燃烧器的燃气管设置有控制电磁阀，燃气加热炉设备，并且设置每个燃烧器。配备独立且完整的燃烧控制器，燃气加热炉，具有自动点火，火焰检测，火警和自动断气功能。这充分保证了燃烧温度控制系统的稳定性和安全性。

3, 燃烧器的特点

高速燃烧器基本上使燃烧室内的燃料和助燃空气完全燃烧，燃烧后的高温气体以100m-150m/s的速度喷射，从而实现增强的对流换热，促进气体在炉内循环，燃气加热炉热处理设备，并达到均匀的炉温。目的是使绝缘在 $\pm 10^{\circ}\text{C}$ 的温度下均匀。

燃烧器控制系统

该系统主要通过炉子的温度和压力检测来调节和控制每个炉子的燃气管道的流量以及烟道气和稀释空气的流量，并设有一个快速关闭装置，用于煤气总管。

炉压的高低对加热炉的使用效果有很大的影响。当炉内压力高时，炉内气体会冲出炉体的密封间隙，形成气流冲刷，工业燃气加热炉，这对炉门和炉底的压力影响很大。同时，高温气流也会影响熔炉和控制设备的周围环境。当炉内压力低时，冷空气从密封间隙被吸入。除了增加工件的氧化作用外，炉内的高温还会被负压迅速抽走，从而造成燃料浪费。为此，控制排气烟道上的压力测量点以电气调节烟道气阀，以将炉压保持在微正压力状态。

炉子由分区的炉子温度控制。每个区域都配有热电偶。将温度测量到多点记录仪中，以集中跟踪和记录炉内温度。

燃气加热炉设备-燃气加热炉-苏热渗碳炉(查看)由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州工业园区热处理设备厂有限公司(www.chnsr.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电热设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!