

# 宁德网带炉 网带炉热处理 苏热

产品名称	宁德网带炉 网带炉热处理 苏热
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

## 产品详情

### ZYGW系列连续高温热处理网带炉

用途：使用纯氢气，氨分解或氨燃烧气作为保护气，ZYGW系列连续高温热处理网带炉

适用于粉末冶金零件的烧结，钎焊以及某些不锈钢零件的淬火和固溶处理。

适用范围：

- A.粉末冶金零件的烧结；
- B，硬质合金工具和其他组件的钎焊；
- C，马氏体不锈钢五金工具（或器具），医疗设备，量具的淬火；
- D.高铬工具钢，高速工具钢和用于淬火的基础钢模具；5.奥氏体不锈钢和耐热钢零件的固溶处理；

### 网带炉生产线操作指南

#### 工件装载

- 1.工件堆放应整齐，网带炉淬火，均匀。工件长度大于70mm，并沿平行网带的运行方向放置。
- 2.处理过的工件应保持清洁，无油，以确保处理后的良好结果。
- 3.根据工件的工艺要求调整网带的运行速度参数。

4.用于渗碳和碳氮共渗时，应将工件放置在尽可能远的位置，以使气体自由流通。

关掉

淬火炉

1.确认所有加工过的工件均已淬火和冷却。

2.关闭大气管理中的所有阀门和流量计。

3.断开加热元件的电源。

4.将炉温降至500 ° C以下，先将速度降至0r/min，然后切断调速器电源和网带驱动机电源。关闭淬水槽中所有设备的电源。

回火炉

1.确认所有处理过的物体都已离开炉子。

2.停止加热，将其冷却，然后关闭加热器电源。

3.当炉温降至400 ° C以下时，可以停止搅拌风扇。

4.当炉温降至300 ° C以下时，宁德网带炉，首先将速度调整为0r/min，然后切断调速器的电源和网带驱动电机的电源。

5.切断主电源。

网带淬火炉

网带淬火炉（网带炉）适用于批量中小型机械零件，例如标准零件，网带炉热处理，轴承，链条，自攻螺钉，纺织五金，网带炉价格，手动工具，弹性垫，各种纺织针，缝纫控制气氛中的针头进行渗碳，碳氮共渗，淬火等热处理。炉体框架由箱体和支架组成，由优质钢板和钢板制成。为了使操作员维修或清洁熔炉，熔炉设计为上下分体式结构，可以卸下上盖。网带淬火炉具有全纤维复合结构，保温性能好。硅酸铝纤维毡用于炉子的两侧和炉子的顶部。网带式淬火炉可与炉盖拆装，保温性能优于砖窑炉衬。40%以上。

宁德网带炉-网带炉热处理-苏热(推荐商家)由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。“正火炉、淬火炉、燃气炉、热处理设备、激光切割、钣金加工”就选苏州工业园区热处理设备厂有限公司（[www.chnsr.com](http://www.chnsr.com)），公司位于：苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号，多年来，苏热坚持为客户提供好的服务，联系人：郭峰。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏热期待成为您的长期合作伙伴！