

江门鹤山氩气厂（址山、共和、鹤城、云乡）

产品名称	江门鹤山氩气厂（址山、共和、鹤城、云乡）
公司名称	台山市华立工业气体有限公司
价格	10.00/瓶
规格参数	氩气:99.99% 型号:40L 产地:江门
公司地址	台山市四九镇洞美工业区世里路6号
联系电话	13726150535 13726150535

产品详情

江门鹤山氩气厂（址山、共和、鹤城、云乡），

江门鹤山氩气厂（址山、共和、鹤城、云乡）

据有经验的焊接老师傅讲,焊接电流的选择还可以根据焊接时的声音声音进行判断。当焊接焊接电流和电压间匹配合适时,发出的声音非常均匀,而焊接电流选择不当时,发出的声音就听起来杂乱,无序。

总之,个人觉得在焊接电流如何选择上各种焊接方法都大同小异,除了上面几点之外,还会根据焊工个人对电流的掌控能力、操作习惯以及技术水平有很大关系。

如何判断电流是大还是小?

一:当我们发现铁水流动很快感觉很稀的时候就要注意了说明你的电流大了,容易烧穿,有的虽然没有烧穿但是都咬边了,母材变得很黑,这就是电流大的缘故。电流过小,容易粘住母材,焊条不融化,感到不成形,难看,所以要选择合适的电流,凭感觉看到融化的融池的铁水不稀不粘的情况下,母材没有咬边为宜!

二:听声音,电流大的时候是哗哗的声音,电流小的时候是沙沙的声音,而且夹着清脆的劈叭声,然后是看溶池铁水,这个根据各人经验。发亮发白的是铁水,暗红色是焊渣.,也可以看铁水形状,立焊铁水呈鸭蛋形为正好。圆形电流稍大。