

隆巴蒂尼400A发电电焊一体机,科勒发电电焊两用机

产品名称	隆巴蒂尼400A发电电焊一体机,科勒发电电焊两用机
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽 型号:TO400A-J 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

产品详情

隆巴蒂尼400A发电电焊一体机,科勒发电电焊两用机在焊接的过程中在周围会产生一定的磁场,电弧燃烧时会向周围产生辐射,弧光中有红外线,紫外线等光种,还有金属蒸汽和烟尘等有害物质,所以操作时需要要做足够的防护措施。焊接不适合于高碳钢的焊接,由于焊接焊缝金属结晶和偏析及氧化等过程,对于高碳钢来说焊接性能不良,焊后容易开裂,产生热裂纹和冷裂纹。大泽这款焊机一机可完成氩弧焊、手弧焊两道工序显著减少的铜铁损,提高了焊机的整机效率,节能效果显著数显表头,隆巴蒂尼400A发电电焊一体机,科勒发电电焊两用机焊接电流可准确预置具有引弧容易、飞溅小、电流稳定、成型好等特点具有多种防护功能,温度保护、过流保护、短路保护等;逆变频率为20KHZ,体积小,重量轻电压波动自主补偿功能,抗电网波动强,焊接电流稳定可靠电弧推力可随焊接电缆长度调节,实现远距离焊接。

隆巴蒂尼400A发电电焊一体机,科勒发电电焊两用机利用电流通过熔渣时产生的电阻热加热和熔化焊丝和母材来进行焊接的一种熔化焊方法。分为丝极、板极、熔嘴和熔管电渣焊;继续为您讲解电渣焊的结晶特点:电渣焊的线能量大,加热和冷却速度低,高温停留时间长,所以电渣焊焊缝的一次结晶晶粒为粗大的树枝状组织,热影响区也严重过热,在焊接低碳钢时焊缝和近缝区产生粗大的魏氏组织。为了改善焊接接头的力学性能,焊后要进行(正火)热处理。

技术参数

弧
焊
发
电

机

型号

TO400A-J

额定功率 (KW)

10

备用功率 (KW)

12

额定频率(HZ)

50

额定电压(V)

220/380

功率因数(COS)

0.8/1.0

相数

单/三相

焊接级别

工业级

电

参

数

焊接模块

自动焊接模块

空载电压(V)

70V

工作电压(V)

25-35

电流调节 (A)

0-400A

焊接持续率

焊条范围 (MM)

0-8.0

焊接方式

手工焊接

焊接工作状态

连续

发

动

发动机型号

TO400

发动机品牌

大泽

发动机形式

四缸、水冷、四冲程、柴油发动机

发动机排量(L)

3.12

额定功率(HP)/标定转数(rpm)

35/3000

工作时间 (H)

15-20H

油箱容积 (L)

60

燃油型号

0号柴油（夏）-10号柴油（冬）

起动方式

电起动

燃油消耗率(g/kw · h)

205

电

电机品牌

电机型号

TO400-1

电机形式

稀土电机

电机效率

绝缘等级

H级

电机载保护装置

有

其

他

燃油标

电压表

载报警

整机电保护装置

外形尺寸：长 × 宽 × 高(mm)

1900 × 1220 × 890

净重Kg

500

质保一年 终身维护