

WB/WBR防爆电动往复泵厂家批发

产品名称	WB/WBR防爆电动往复泵厂家批发
公司名称	浙江胜士富机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	流量:0-30 压力:0-130 往复次数:0-145
公司地址	永嘉县东瓯街道和二村
联系电话	13165865915

产品详情

防爆电动往复泵厂家 WB电动往复泵分为两大系列：

*系列：WBI、WB2往复系列。主要用于远距离输送水，码头输送油品，泵输送原油、甲醇。油罐车、油库装卸、热水回收及循环用于-制药、酿造、化工、石油等行业的工艺流程中都可使用本系列。WB型往复泵zui高输送介质温度为150 。

第二系列：WBR高温往复系列，是本公司专为炼油、造纸、油毡、石化、塑料等行业设计生产的一种耐高温泵，目前是全国*生产单位。该泵结构紧凑，设计合理，参照国外产品并消化吸收，是一种很有使用前途的输送设备。该泵对于一些用户仍在使用的蒸气往复泵，是一种节能，环保代替用品。适用于温度100 ~ 400 之间的热水、热油浆、导热油或其它物理、化学性能类似于油类的高温介质。经过多年的运行，针对输送高温塑料，本公司在原来的基础上，对该泵的关键部位作了重大改进(如泵长轴、泵体、单向球阀)。98年推出新一代高温往复泵，该泵的使用寿命更长，维修更方便。

防爆电动往复泵厂家WB电动往复泵性能特点

WBI、WB2系列的减速箱采用皮带齿轮二级变速，润滑采用飞溅方式，结构紧凑、设计先进，不锈钢泵活塞环采用博禹公司特制的碗形聚四氟乙烯环，耐磨、耐腐、密封性好。本往复泵高压型采用柱塞双阀结构，低压型采用活塞球阀结构，该设计动作灵敏、封闭可靠。根据不同流量和压力，配用不同电机，可达到用户的使用要求。

WBR系列高温往复泵机体部份由齿轮箱、电机、飞轮十字头等构成，齿轮箱采用飞溅方式润滑。泵体由铸钢组成双层夹套结构，夹套内可通蒸气，以进行保温(如重油类)，泵阀结构采用球阀方式，密封可靠、动作灵敏。泵头和箱体之间有冷却套隔开，冷却套用自来水循环方式，可有效地阻止泵头热量向箱体部扩散。本泵密封填料采用国内zui先进的石墨纤维高温填料，其它零部件均采用耐热钢及时有效处理，

保证了该泵的使用寿命。

WB1防爆电动往复泵安装注意事项：

- 1、WB1电动往复泵水平安装在20~30mm高的水泥混凝土基础上，进出口管路不得负担其它物体及管路的重量。
- 2、齿轮箱内注120#工业齿轮油。
- 3、在管路容易堵塞的场合，须安装安全阀，以保证泵的安全运行，如用户需另外订货，请向本公司提出。
- 4、冬季用泵须检查蒸汽是否畅通，以免介质冻结时开泵造成损坏。
- 5、开泵前必须先打开进出口阀门。

七、WB电动往复泵订货说明：

- 1.如有特殊要求时请在订购产品时注明
- 2.若已经由设计单位选定的型号，请按型号直接向我司销售部订购。
- 3.当使用的场合非常重要或环境比较复杂时,请您尽量提供设计图由我们的技术为您审核把关。